

Об утверждении Санитарных норм, правил и гигиенических нормативов «Гигиенические требования к условиям труда работников и содержанию производственных предприятий» и о признании утратившими силу некоторых технических нормативных правовых актов и отдельных структурных элементов технического нормативного правового акта

На основании Закона Республики Беларусь от 23 ноября 1993 года «О санитарно-эпидемическом благополучии населения» в редакции Закона Республики Беларусь от 23 мая 2000 года, Положения о Министерстве здравоохранения Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 23 августа 2000 г. № 1331, Министерство здравоохранения Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемые Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к условиям труда работников и содержанию производственных предприятий».

2. Признать утратившими силу:

Санитарные правила и нормы № 11-11-94 «Санитарные правила для предприятий по добыче и обогащению рудных и нерудных полезных ископаемых», утвержденные Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 27 января 1994 г.;

Санитарные правила и нормы № 11-18-94 «Санитарные правила для предприятий по производству шин», утвержденные Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 4 марта 1994 г.;

Санитарные правила и нормы № 11-20-94 «Санитарные правила при производстве и применении эпоксидных смол и материалов на их основе», утвержденные Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 17 марта 1994 г.;

Санитарные правила и нормы № 11-21-94 «Санитарные правила по устройству и содержанию предприятий, производящих торфяные брикеты», утвержденные Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь 17 марта 1994 г.;

абзацы пятый и десятый пункта 1 постановления Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53 «О введении в действие санитарных правил и норм, гигиенических нормативов»;

постановление Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 26 декабря 2005 г. № 254 «Об утверждении Санитарных правил и норм 2.2.3.13-49-2005 «Гигиенические требования к производству пенополистирольных материалов и предприятиям по их переработке»;

постановление Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 29 декабря 2005 г. № 278 «Об утверждении Санитарных правил и норм 2.2.3.13-56-2005 «Гигиенические требования к организациям нефтяной промышленности»;

постановление Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 29 декабря 2005 г. № 281 «Об утверждении Санитарных правил и норм 2.2.3.13-59-2005 «Гигиенические требования к организациям, занятым производством синтетических моющих средств»;

постановление Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 3 апреля 2006 г. № 40 «Об утверждении Санитарных правил и норм 2.2.1.13-5-2006 «Гигиенические требования к проектированию, содержанию и эксплуатации производственных предприятий».

3. Настоящее постановление вступает в силу через 15 рабочих дней после его подписания.

Министр

В.И.Жарко

Санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к условиям труда работников и содержанию производственных предприятий»**ГЛАВА 1
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1. Настоящие санитарные нормы, правила и гигиенические нормативы «Гигиенические требования к условиям труда работников и содержанию производственных предприятий» (далее – Санитарные правила) устанавливают гигиенические требования к проектированию, размещению, содержанию производственных помещений, оборудованию, технологическим процессам, вентиляции, отоплению, кондиционированию, водоснабжению, канализации, освещению, санитарно-бытовым помещениям, производственным факторам среды обитания человека во всех отраслях промышленности (кроме производств, применяющих радиоактивные материалы и источники ионизирующих излучений), строительстве, сельском хозяйстве, транспорте, связи, отдельных производствах, подразделениях, цехах и участках.

2. Настоящие Санитарные правила обязательны для соблюдения государственными органами, иными организациями, физическими лицами, в том числе индивидуальными предпринимателями.

3. За нарушение настоящих Санитарных правил виновные лица несут ответственность в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

4. Государственный санитарный надзор за соблюдением настоящих Санитарных правил осуществляется в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

**ГЛАВА 2
ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЕКТИРОВАНИЮ, РАЗМЕЩЕНИЮ,
СОДЕРЖАНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ, ОБОРУДОВАНИЮ И
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ**

5. Размещение, проектирование, строительство, реконструкция производственных предприятий осуществляются в соответствии с Санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами «Гигиенические требования к организации санитарно-защитных зон предприятий, сооружений и иных объектов, являющихся объектами воздействия на здоровье человека и окружающую среду», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30 июня 2009 г. № 78 (далее – СанПиН «Гигиенические требования к организации санитарно-защитных зон предприятий, сооружений и иных объектов, являющихся объектами воздействия на здоровье человека и окружающую среду»), СанПиН № 8-16 РБ 2002 «Основные санитарные правила и нормы при проектировании, строительстве, реконструкции и вводе объектов в эксплуатацию», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 26 декабря 2002 г. № 144 (далее – СанПиН № 8-16 РБ 2002), Санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами «Гигиенические требования к размещению, устройству, оборудованию и содержанию объектов малого предпринимательства», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 октября 2008 г. № 183, в редакции постановления Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 14 мая 2009 г. № 55 и настоящими Санитарными правилами.

6. Производства, технологические процессы, использующие химические вещества с установленной канцерогенной опасностью для человека, должны обеспечивать максимальное ограничение контакта работников с канцерогенами, обязательное проведение санитарно-гигиенической паспортизации канцерогеноопасных производств в соответствии с Инструкцией 2.2.5.11-11-23-2003 «Организация и проведение санитарно-гигиенической паспортизации канцерогеноопасных производств», утвержденной постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 21 ноября 2003 г. № 140.

7. Размещение и функционирование на площадях предприятий производственных участков, иных предприятий и оказание услуг населению осуществляются в порядке, установленном законодательством Республики Беларусь.

8. Объем производственных помещений на одного работника должен составлять не менее 15 м³, а свободная площадь помещений – не менее 4,5 м² при высоте от пола до потолка не менее 3,2 м.

9. Применение технологических процессов с использованием или образованием вредных веществ, поступающих в воздух рабочей зоны и не имеющих утвержденных гигиенических нормативов – предельно допустимых концентраций (далее – ПДК) или ориентировочно-безопасных уровней воздействия (далее – ОБУВ), запрещается.

10. Использование веществ, материалов и продукции, которые могут представлять потенциальную опасность для здоровья людей, может быть только при наличии документов, удостоверяющих их качество и безопасность, и в соответствии с СанПиН № 23-10-2003 «Основные требования к производству (поставке), применению и реализации химических и биологических веществ, материалов и изделий из них, продукции производственно-технического назначения, товаров для личных (бытовых) нужд, продуктов питания, подлежащих государственной гигиенической регламентации и регистрации в Республике Беларусь», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 9 июня 2003 г. № 63, в редакции постановления Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 20 октября 2005 г. № 153.

11. При проектировании производственных помещений, разработке и организации технологических процессов и конструировании производственного оборудования (станков, машин, аппаратуры, рабочих инструментов) должны учитываться требования действующих санитарных норм и правил по организации технологических процессов, нормативы ПДК, ОБУВ вредных веществ, предельно допустимые уровни (далее – ПДУ) физических факторов среды обитания человека, а также предусматриваться меры по снижению тяжести и напряженности труда, предупреждению утомления работников и другие требования настоящих Санитарных правил.

12. При размещении в одном здании производств и производственных участков с различными производственными факторами среды обитания человека должны предусматриваться мероприятия по предупреждению их воздействия на работников.

13. Оборудование, в процессе эксплуатации которого образуется пыль, должно быть уплотнено, герметизировано, снабжено укрытиями и аспирационными устройствами (системы местной вытяжной вентиляции), исключающими поступление пыли в воздушную среду производственных помещений.

14. Сбор и удаление пыли должны осуществляться только пылесосами или влажным способом (кроме пыли, содержащей радиоактивные вещества). Обдувка сжатым воздухом технологического оборудования, вентиляционных систем, машин и изделий без устройств по пылеулавливанию запрещается.

15. Места возможного выделения химических веществ в виде пара, газа, пыли и аэрозолей необходимо снабжать укрытиями и отсосами.

16. В производствах, в которых возможна опасность попадания химических веществ на кожу и слизистые, должны быть устроены гидранты, позволяющие их использование на любом участке цеха, и фонтанчики для промывки глаз.

17. Все производственные источники тепла (плавильные, нагревательные, отжигательные и другие печи, сушильные камеры, все виды оборудования с выделением тепла, а также паропроводы, трубопроводы горячего газа и дутья, подвергающиеся нагреванию) должны обеспечиваться устройствами и приспособлениями, предотвращающими или ограничивающими выделение конвекционного и лучистого тепла в рабочее помещение.

18. Места погрузки, выгрузки и растаривания пылящих материалов, материалов, способных к газовыделению, должны оборудоваться системами вытяжной вентиляции. Транспортёры по перемещению пылящих материалов должны иметь укрытие, оборудованное вытяжной вентиляцией, предупреждающее загрязнения воздуха рабочей зоны и атмосферного воздуха.

19. Покраска, ремонт производственных помещений и оборудования, коридоров, рекреаций во время эксплуатации запрещается.

20. Территория производственного предприятия должна быть ограждена, содержаться в чистоте. Проходы и проезды должны быть свободными для движения, иметь твердое покрытие, своевременно ремонтироваться, в зимнее время должны очищаться от снега и льда с проведением противогололедных

мероприятий. На внутренней и прилегающей территории предприятия должен обеспечиваться своевременный и регулярный покос травы участков озеленения.

21. Сбор и хранение твердых коммунальных отходов должны производиться на огражденных площадках с твердым водонепроницаемым покрытием, оборудованных мусоросборниками. Мусоросборники должны быть промаркированы, оснащены плотно закрывающимися крышками и очищаться по мере наполнения в соответствии с СанПиН «Гигиенические требования к содержанию территорий населенных пунктов», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30 декабря 2009 г. № 143.

22. Сбор и хранение токсичных промышленных отходов должен быть организован в соответствии с СанПиН 2.1.7.12-42-2005 «Гигиенические требования к накоплению, транспортированию и захоронению токсичных промышленных отходов», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 16 декабря 2005 г. № 226.

Порядок разработки, согласования и утверждения инструкции по обращению с отходами производства определяется в соответствии с постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 28 ноября 2001 г. № 28 «Об утверждении Правил разработки, согласования и утверждения инструкции по обращению с отходами производства» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 1, 8/7542).

23. Места для сбора, сортировки и кратковременного хранения ртутьсодержащих приборов, люминесцентных ламп на территории предприятий следует располагать в специальных изолированных помещениях.

Работы со ртутью, ее соединениями и приборами с ртутным заполнением должны быть организованы в соответствии с СанПиН № 9-109 РБ 98 «Санитарные правила и нормы при работе со ртутью, ее соединениями и приборами с ртутным заполнением», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53.

24. Все производственные и санитарно-бытовые помещения, а также рабочие места и оборудование должны содержаться в чистоте и своевременно ремонтироваться. Для производственных и бытовых помещений должен быть установлен определенный порядок уборки с учетом условий производства.

25. Для стен, потолков и поверхностей конструкций помещений требуется предусматривать применение отделочных материалов, предотвращающих сорбцию.

26. Хранение домашней, уличной одежды, продуктов питания, химических веществ в таре, не имеющей соответствующей маркировки, в производственных помещениях запрещено.

27. Предприятия должны немедленно информировать территориальные органы и учреждения, осуществляющие государственный санитарный надзор, об аварийных ситуациях, нарушениях технологических процессов, создающих угрозу для здоровья работников и загрязнения окружающей среды.

ГЛАВА 3

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВЕНТИЛЯЦИИ, ОТОПЛЕНИЮ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЮ

28. Проектирование систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха производственных зданий и сооружений предприятий, а также выбросы вентиляционного воздуха в атмосферу и его очистку следует производить в соответствии с СанПиН № 8-16 РБ 2002, СанПиН «Гигиенические требования к организации санитарно-защитных зон предприятий, сооружений и иных объектов, являющихся объектами воздействия на здоровье человека и окружающую среду», СНБ 4.02.01-03 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», утвержденными приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 30 декабря 2003 г. № 259, а также настоящими Санитарными правилами.

Системы отопления, вентиляции и кондиционирования должны обеспечивать на рабочих местах в производственных помещениях, включая кабины крановщиков, помещениях пультов управления, изолированных помещениях, в бытовых и административных зданиях параметры микроклимата в соответствии с требованиями СанПиН № 9-80 РБ 98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 12, содержание вредных химических веществ и пыли в воздушной среде – в соответствии с требованиями СанПиН «Перечень

регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденных постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 декабря 2008 г. № 240, ГОСТ 12.1.005 «ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны».

29. Во всех производственных и вспомогательных помещениях должна быть оборудована вентиляция (естественная, механическая, смешанная).

30. В производственных зданиях и сооружениях независимо от наличия вредных выделений и вентиляционных устройств должны быть предусмотрены механизмы для открытия окон и светоаэрационных фонарей.

31. Воздух, удаляемый местными отсосами и содержащий пыль или вредные химические вещества, перед выбросом в атмосферу подлежит очистке до нормативных уровней ОБУВ и ПДК в соответствии с СанПиН «Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных пунктов и мест отдыха населения», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 30 июня 2009 г. № 77.

32. Размещение приточного отопительно-вентиляционного оборудования, кондиционеров, обслуживающих помещения, в которых не допускается рециркуляция воздуха, необходимо предусматривать в изолированных помещениях.

33. Системы вентиляции должны находиться в исправном состоянии и функционировать при проведении технологического процесса.

34. При термической обработке металлов высокочастотные установки должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией.

35. Станочное оборудование для механической обработки деталей должно оборудоваться укрытием зоны обработки (защитные щитки, аспирационные установки).

36. Внесение изменений в конструкцию вентиляционных установок без разработки проекта не допускается.

37. Все вентиляционные установки, как вновь оборудованные, так и вводимые в эксплуатацию после реконструкции или капитального ремонта, должны подвергаться приемочным испытаниям.

38. Порядок эксплуатации и технического обслуживания вентиляционных и вентиляционно-отопительных установок осуществляется на основании инструкций, разработанных предприятиями, с указанием сроков чистки воздухопроводов, вентиляторов, пылеочистных и газоочистных устройств, а также сроков проведения планово-предупредительного ремонта (далее – ППР). График ППР, утвержденный руководством предприятия, должен содержать отметки о выполненных работах.

39. На все существующие и вновь принимаемые в эксплуатацию вентиляционные установки должны быть паспорта с заключением наладочной организации о годности к эксплуатации. В паспорт вносятся все изменения в вентиляционных установках, а также результаты последних испытаний.

40. Для каждой вентиляционной системы должен быть журнал эксплуатации, в котором должны быть отметки лиц, выполнявших ремонтные работы и принявших эти работы.

41. Пылесборники циклонов должны очищаться по мере наполнения, фильтры вентиляционных систем должны заменяться или очищаться по мере загрязнения, сведения об очистке и замене пылесборников и фильтров должны вноситься в журнал эксплуатации.

42. Действующие вентиляционные системы должны подвергаться техническим и гигиеническим испытаниям не реже 1 раза в 3 года.

43. Все элементы вентиляционных систем (приточных, вытяжных) должны иметь паспорт и маркировку.

44. Все элементы вентиляционных систем, кондиционеров должны содержаться в чистоте, регулярно очищаться от загрязнений и своевременно ремонтироваться.

45. Хранение материалов, инструментов и других посторонних предметов в вентиляционных камерах не допускается.

ГЛАВА 4

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ВОДОСНАБЖЕНИЮ, КАНАЛИЗАЦИИ

46. Устройство внутреннего водопровода и канализации, а также систем наружного водоснабжения и канализации следует предусматривать в производственных, вспомогательных зданиях, на промышленных площадках для подачи воды на производственные и хозяйственно-питьевые нужды и для отвода сточных вод в соответствии с СанПиН 10-113 РБ 99 «Зоны санитарной охраны источников водоснабжения и водопроводов хозяйственно-питьевого назначения», утвержденными постановлением

Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 6 января 1999 г. № 1, Санитарными правилами для хозяйственно-питьевых водопроводов 2.1.4.12-3-2005, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 16 марта 2005 г. № 27, и Санитарными правилами для систем водоотведения населенных пунктов 2.1.5.12-43-2005, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 16 декабря 2005 г. № 227.

47. При количестве работников на предприятии не более 25 человек в смену и отсутствии централизованных водопровода и канализации допускается не предусматривать устройство хозяйственно-питьевого водопровода и канализации в производственных зданиях.

48. Очистные сооружения, станции перекачки, нефтеловушки и прочие установки для сточных вод предприятий должны содержаться в исправности, чистоте и не являться источниками загрязнения воды, почвы и воздуха.

49. Работники должны быть обеспечены доброкачественной питьевой водой, которая должна соответствовать СанПиН 10-124 РБ 99 «Питьевая вода и водоснабжение населенных мест. Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества», утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 19 октября 1999 г. № 46.

50. В цехах с избытками явного тепла работники должны обеспечиваться подсоленной газированной или минеральной водой с содержанием соли до 0,5 %. Выдачу газированной воды допускается заменять бутилированной минеральной столовой водой.

ГЛАВА 5 ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕЩЕНИЮ

51. При проектировании естественного и искусственного освещения в производственных зданиях и санитарно-бытовых помещениях необходимо руководствоваться требованиями строительных норм Республики Беларусь ТКП 45-2.04-153-2009 (02250) «Естественное и искусственное освещение. Строительные нормы проектирования», утвержденных приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 14 октября 2009 г. № 338 (далее – ТКП 45-2.04-153-2009), а также требованиями отраслевых норм проектирования освещения и требованиями Санитарных правил.

52. Организация постоянных рабочих мест без естественного освещения, если это не определяется требованиями технологии, запрещается.

53. Во всех производственных и подсобных помещениях должны быть приняты меры к максимальному использованию естественного освещения. Световые проемы не допускается загромождать производственным оборудованием, готовыми изделиями, полуфабрикатами и другими предметами как внутри, так и вне зданий.

54. При проектировании производственных зданий, помещений и их отдельных зон (участков) по технологическим требованиям без естественного освещения и с недостаточным по биологическому действию естественным освещением (коэффициент естественной освещенности менее 0,1 %) следует предусматривать следующие дополнительные мероприятия:

- повышение нормы искусственного освещения в соответствии с ТКП 45-2.04-153-2009;
- устройство установок искусственного ультрафиолетового излучения;
- производственные помещения без естественного освещения или с недостаточным по биологическому действию естественным освещением должны проектироваться площадью не менее 200 м². При необходимости меньших по площади помещений их следует выделять стеклянными перегородками, если это допустимо по условиям технологии;
- для периодического отдыха работников (без снятия рабочей одежды) на расстоянии не более 200 м от рабочих мест должны предусматриваться места с естественным светом при коэффициенте естественной освещенности на этих местах не менее 0,5 %.

55. Светильники искусственного освещения должны содержаться в чистоте и исправности.

56. Лампы светильников в случае их порчи или износа подлежат немедленной замене лампами соответствующей мощности, указанной в проекте осветительной установки.

57. При пуске в эксплуатацию переоборудованных осветительных установок должно производиться их испытание в отношении получения осветительного эффекта, соответствующего ТКП 45-2.04-153-2009.

ГЛАВА 6

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ ПО ДОБЫЧЕ И ОБОГАЩЕНИЮ РУДНЫХ И НЕРУДНЫХ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ

58. Для предприятий по добыче полезных ископаемых подземным способом выбор систем разработки месторождений, схем вентиляции горных работ и оборудования должен производиться с учетом максимального снижения пылевыделений и газовыделений, уровней шума и вибрации при всех технологических операциях, а также применения комплексной механизации всех технологических процессов.

59. На постоянных рабочих местах устраиваются камеры (кабины) для защиты работающих от неблагоприятных условий и производственных факторов.

60. Бурение шпуров и скважин без применения средств улавливания и подавления пыли запрещается.

61. При эксплуатации оборудования с превышением ПДУ локальной вибрации суммарная продолжительность работы для работающих с данными виброинструментами и оборудованием устанавливается в соответствии с СанПиН 2.2.2.11-34-2002 «Гигиенические требования к ручным инструментам и организации работ», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 160.

62. Перфораторы должны эксплуатироваться только с применением эффективных средств снижения шума, вибрации, пыли. После капитального ремонта бурового оборудования проводятся измерения параметров шума и вибрации.

63. При использовании самоходного бурильного оборудования должны предусматриваться меры защиты рабочих от воздействия общей вибрации.

64. На транспортерах (конвейерах) в местах перегрузки устанавливаются устройства или укрытия для пылеулавливания.

65. В подземных выработках на постоянных рабочих местах необходимо соблюдать параметры микроклимата в соответствии с СанПиН «Гигиенические требования к микроклимату при проектировании и эксплуатации калийных рудников», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 января 2009 г. № 5.

66. В случаях, когда по технологическим условиям невозможно обеспечить допустимые параметры микроклимата, предусматриваются мероприятия по защите работающих от перегрева (переохлаждения).

67. При температуре воздуха ниже +16 °С или выше +26 °С работающие должны обеспечиваться соответственно горячим чаем или охлажденной питьевой водой в достаточном количестве.

68. Для предприятий по добыче полезных ископаемых открытым способом технологический процесс разработки месторождений должен предусматривать механизацию вскрышных и добычных работ.

69. Размещение горной техники, расположение основных рабочих мест необходимо планировать с учетом аэродинамики потоков воздуха в карьере. При транспортировке породы из карьера необходимо учитывать гигиенические преимущества конвейерного и электротранспорта.

70. При проведении выемки, рыхления и погрузки рассыпных ископаемых на автосамосвалы необходимо максимально исключить загрязнение воздуха производственной пылью.

71. Навалы почвенного покрытия продуктивного слоя (вскрыши) и других пылящих материалов разработки, не подлежащие вывозу с территории карьеров, должны закрепляться растительностью или специальными вяжущими составами.

72. Дробление негабаритных кусков руды должно производиться механизированным способом (перфоратор на стреле с управлением из кабины). Бурильные станки должны быть оснащены устройствами для пылеулавливания.

73. При производстве стеновых блоков из природного камня камнерезными машинами разрабатываемый уступ должен подвергаться орошению, над источниками интенсивного пылеобразования оборудуется местная вытяжная вентиляция.

74. Процессы распиловки, фрезерования, шлифовки природного камня должны выполняться мокрым способом.

75. При накоплении вредных газов в застойных зонах карьеров, где работает автотранспорт и возможны затяжные штили, необходимо предусматривать механическую вентиляцию с использованием

специальных карьерных турбовентиляторов. В таких карьерах допускается использование автотехники, оборудованной нейтрализаторами выхлопных газов.

76. При проведении обогатительных и дробильно-сортировочных работ используемые при этом технологические процессы и оборудование должны соответствовать технологической документации на них.

77. Диспетчерские пункты размещаются в отдельных помещениях или кабинах. Посты управления дробилками, грохотами и другим технологическим оборудованием должны быть виброизолированы и шумоизолированы.

78. Дробилки, транспортные ленты для подачи руды, промежуточных продуктов, места их загрузки и пересыпки должны быть оборудованы вентилируемыми укрытиями и системами водного душирования.

79. Хранение и приготовление рабочих растворов флотореагентов должны проводиться в изолированных помещениях, оборудованных автономной системой вентиляции. Применение ручных операций в технологическом процессе исключается. Помещения для приготовления растворов реагентов оборудуются умывальниками с подачей холодной и горячей воды, воздушными осушителями рук.

ГЛАВА 7

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ШИН

80. Вулканизационные цехи с избытком явного тепла и выделением паров и газов должны размещаться в одноэтажных зданиях с обеспечением эффективного их удаления естественным путем.

81. Подача сажи и других порошкообразных ингредиентов в расходные бункеры должна осуществляться вакуумным способом или при помощи герметичных транспортеров.

82. Для декристаллизации каучука применяются установки непрерывного действия с использованием токов высокой частоты.

83. Ингредиенты, подаваемые в воронку резиносмесителя, должны развешиваться и подаваться автоматически.

84. Введение в резиновую смесь серы и других порошкообразных ингредиентов на стадии вальцевания допускается исключительно в виде паст.

85. Для выдержки резиновых смесей, обрезиненных кордов и других деталей в цехах выделяются специальные места, оборудованные местной вытяжной вентиляцией. Количество материалов, подлежащих выдержке в цехе, не должно превышать суточную потребность.

86. Применение сухого талька и других порошкообразных материалов для предотвращения склеивания сырой резины на всех этапах изготовления шин и камер заменяется использованием водных суспензий.

87. В цехах вулканизации рециркуляция воздуха запрещается.

ГЛАВА 8

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ И ПРИМЕНЕНИЮ ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ И МАТЕРИАЛОВ НА ИХ ОСНОВЕ

88. Проведение процессов синтеза и применения эпоксидных смол в одних и тех же производственных помещениях не допускается. Пропитка наполнителей, горячее прессование, литье под давлением, вальцевание, а также работы, связанные с применением компаундов, порошковых эпоксидных композиций, механической обработкой готовых изделий, выделением пыли стекловолокна, очисткой и мойкой тары и инструментов, должны осуществляться в изолированных помещениях.

89. Стены производственных помещений, в которых проводятся работы с неотвержденными эпоксидными смолами и композиционными материалами, на всю высоту должны окрашиваться нитрохлорвиниловой или перхлорвиниловой эмалью, облицовываться гладкой глазурованной плиткой и другими несорбирующими материалами.

90. Полы помещений для производства, применения эпоксидных смол и получения материалов на их основе должны быть изготовлены из ожелезненного бетона.

91. Во всех случаях, где это допускается технологией процесса, гексаметилендиамин должен быть заменен другими, менее токсичными отвердителями.

92. Условия, время и интенсивность перемешивания в реакторах ингредиентов при синтезе смол и компонентов, при приготовлении компаундов и других композиций должны обеспечивать максимальное снижение непрореагировавших мономеров и летучих примесей в готовых продуктах при достаточной герметизации оборудования и аспирации внутренних объемов.

93. Реакторы для синтеза смол и приготовления компаундов должны иметь приспособления, обеспечивающие улавливание образующихся в ходе этих процессов газов, паров, жидких и твердых компонентов, и приборы для обеспечения надежного контроля за течением технологического процесса. Крышки и люки реакторов во время работы должны быть плотно закрыты.

94. Загрузка отдозированного жидкого сырья в реакторы или смесители производится по закрытым трубопроводам.

95. Транспортировка диметинола, дифенилолпропанола и других сыпучих компонентов сырья и их загрузка в технологическое оборудование должны осуществляться способами, исключающими поступление пыли в воздух рабочей зоны.

96. Заполнение транспортировочных емкостей готовой продукцией осуществляется по закрытым коммуникациям в хорошо вентилируемых камерах способами, исключающими возможность переполнения этих емкостей.

97. Если эпоксидные смолы и компаунды используются на том же предприятии, где были приготовлены, транспортировка их в другие цеха для переработки в изделия должна осуществляться по герметичным трубопроводам или в плотно закрытых емкостях.

98. В лабораториях и опытных производствах при условии, что рабочие составы готовятся в небольших количествах (до 5 кг одноразово) и не повседневно, допускается осуществлять дозировку и перемешивание необходимых компонентов при помощи лабораторного оборудования в вытяжных шкафах.

99. При необходимости использования для промывки коммуникаций органических растворителей система промывки должна быть замкнутой.

100. Составные части компаундов,готавливаемых непосредственно перед применением, поставляются заранее расфасованными в упаковки одноразового использования в соответствии с рецептурой компаунда. Освобожденные от содержимого упаковки должны помещаться в плотно закрывающуюся емкость и в конце смены доставляться к месту уничтожения отходов.

101. При разогреве или отверждении эпоксидных смол и компаундов в термостатах, автоклавах, печах, сушильных шкафах указанное оборудование должно быть герметизировано, теплоизолировано и оборудовано аспирационными устройствами.

102. Слив разогретой композиции эпоксидной смолы в приемные емкости в серийном производстве должен быть механизирован, автоматизирован и проводиться в аспирируемом укрытии.

103. Дробление твердых эпоксидных смол, отвердителей и минеральных наполнителей, используемых при изготовлении порошковых эпоксидных композиций, осуществляется в закрытых размольных аппаратах, конструкция которых должна исключать возможность поступления пыли в воздух рабочей зоны производственных помещений как в процессе дробления, так и при выгрузке.

104. Пропитка наполнителей эпоксидными связующими должна проводиться на машинах, в которых осуществлена капсуляция пропиточных узлов и обеспечено удаление воздуха из подкапсульного пространства.

105. Заполнение пропиточной ванны эпоксидными связующими должно осуществляться по герметичному трубопроводу. При этом необходимо обеспечить автоматическое поддержание необходимого уровня эпоксидного связующего в ванне и исключить возможность ее переполнения.

106. Установка рулонов наполнителей на пропиточную машину, снятие их после пропитывания, резка пропитанного и подсушенного полотна на листы на выходе из машины или на специальном станке должны осуществляться механизированными способами.

107. С целью предупреждения загрязнения воздушной среды летучими химическими веществами эксплуатация пропиточной машины осуществляется при плотно закрытых дверках сушильной камеры.

108. Все производственное оборудование, предназначенное для подготовки к прессованию наполнителей, пропитанных эпоксидной смолой, прессования и механической обработки изделий, должно иметь устройства, обеспечивающие механизацию выполняемых при этом операций.

109. В конструкции оборудования, используемого для горячего отверждения смол, предусматриваются встроенные отсосы местной вытяжной вентиляции.

110. При изготовлении изделий из порошковых эпоксидных композиций используемое оборудование должно иметь устройства для автоматической (полуавтоматической) дозировки композиций и встроенные отсосы местной вытяжной вентиляции.

111. Приготовление эпоксидного состава осуществляется в вытяжном шкафу или другом вентилируемом укрытии, а операции по нанесению и выравниванию эпоксидного покрытия выполняются с обязательным использованием средств индивидуальной защиты (далее – СИЗ).

112. Для нанесения эпоксидных смол и компаундов на изделия используются кисти, шпатели, лопатки и другие приспособления, снабженные защитными экранами на рукоятках.

113. Снятие излишков и подтеков неотвержденной смолы или компаунда с изделий необходимо проводить бумагой, а затем ветошью, смоченной ацетоном или этилцеллозольвом. Применение для этой цели других органических растворителей запрещается.

114. Мойка тары от смолы или компаунда должна осуществляться в специальном хорошо вентилируемом помещении. После предварительного замачивания в герметичных ваннах в ацетоне тару моют горячим 10%-м раствором соды в специальных промывочных ваннах механизированным способом и высушивают.

115. Печи для разогрева и расплавления твердых эпоксидных смол, пропиточные машины, гидравлические прессы, литьевые и лакировальные машины, гильотинные ножницы, циркулярные пилы, резательные станки с алмазными дисками, шлифовальные станки, в процессе работы которых в воздух рабочей зоны могут поступать вредные вещества или пыль, должны иметь блокировочные устройства, исключающие возможность их эксплуатации при неработающей местной вытяжной вентиляции.

116. При выполнении мелких ручных операций с неотвержденными эпоксидными смолами или компаундами, операций по сборке, разбраковке, растарке рабочие столы оснащаются укрытиями типа вытяжных шкафов с рабочим проемом или оборудуются местными отсосами в виде боковых щелей.

117. Мешалки для приготовления связующих, запасы клеящих составов и подобные материалы должны храниться в вытяжных шкафах.

118. Операции по ручной механической обработке изделий проводятся на рабочих столах со встроенными в столешницу вытяжными решетками с нижним отсосом воздуха.

119. При невозможности выполнения работ с неотвержденными эпоксидными смолами или композициями в вентилируемом укрытии (изготовление крупногабаритных изделий) организуется воздушное душирование такого рабочего места, предусматривая при этом меры по предотвращению распространения вредных веществ на другие постоянные рабочие места.

120. В случае попадания эпоксидной смолы, компаунда, компонентов сырья на кожу их следует немедленно удалить фильтровальной бумагой или ватным (марлевым) тампоном, смоченным 5%-м содовым раствором, с последующим смыванием теплой водой с мылом. Применение для мытья рук ацетона и других органических растворителей запрещается.

ГЛАВА 9

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВУ И СОДЕРЖАНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ, ПРОИЗВОДЯЩИХ ТОРФЯНЫЕ БРИКЕТЫ

121. Подача фрезерного торфа в расходные бункеры производится пневматическим транспортом, исключающим пылевыделение.

122. Пылящее оборудование должно быть укрыто кожухами со встроенными отсосами.

123. При проектировании вентиляции предусматриваются следующие системы вентиляции:

в бункерной сырьевой – общеобменная естественная вентиляция и местная вытяжная вентиляция от узла пересыпки сырья на конвейер;

в подготовительном цехе (отделении) – местная вытяжная вентиляция из-под укрытия дробилок, грохотов, конвейеров;

в сушильном цехе (отделении) – общеобменная приточно-вытяжная вентиляция, у сушилок – местная вытяжная;

в прессовом цехе (отделении) – общеобменная приточно-вытяжная вентиляция, от прессов – местная вытяжная.

124. Местная вытяжная вентиляция должна быть заблокирована пусковыми устройствами технологического оборудования:

в бункерной сырьевой – с пластинчатыми питателями;

в подготовительном отделении – с конвейерами и грохотами, дробилками;
в сушильном отделении – с распределительным конвейером над прессами, штемпелями прессов;
в прессовом отделении – с прессами.

125. Цеха и участки с избытками явного тепла и выделением вредных веществ размещаются в одноэтажных зданиях с удалением вредных веществ преимущественно путем аэрации помещений.

126. Открытые или под навесом склады торфа и брикетов должны располагаться на расстоянии не менее 50 м до открываемых проемов производственных и вспомогательных зданий и 25 м – до открываемых проемов санитарно-бытовых помещений.

ГЛАВА 10

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КАБИН УПРАВЛЕНИЯ КРАНАМИ

127. Кабины управления кранами изготавливаются закрытыми и полуоткрытыми.

128. Закрытые кабины должны быть выполнены в виде замкнутого помещения для оператора (машиниста), оборудованного дверью для входа и остекленными оконными проемами.

129. Полуоткрытые кабины должны иметь заднюю и боковые стенки, закрывающие рабочее место оператора (машиниста), сплошной пол и потолок, в средней части устраивается трубчатое ограждение безопасности и ограждение для ног оператора (машиниста).

130. Рабочее место оператора (машиниста) крана должно быть предусмотрено сидя, стоя или сидя–стоя в зависимости от технологических требований.

131. Закрытые кабины управления кранами устраиваются при работе крана более 20 % смены в зоне неблагоприятных условий. Кабины управления кранов в горячих цехах должны быть герметизированы, оборудованы системами искусственного микроклимата.

132. Закрытые кабины кранов оборудуются устройствами, обеспечивающими на рабочих местах параметры микроклимата, а также содержание в воздухе рабочей зоны химических веществ, пыли в концентрациях, соответствующих гигиеническим нормативам.

133. Интенсивность инфракрасного излучения через смотровые стекла не должна превышать 100 Вт/м². Для предупреждения воздействия на оператора повышенного уровня инфракрасного облучения должны использоваться теплоизоляционные стекла или двойное остекление.

134. Кабины управления кранами должны содержаться в чистоте, не загромождаться посторонними предметами и запасными частями.

ГЛАВА 11

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

135. Производство плавленных флюсов должно размещаться в отдельно стоящем здании.

136. В изолированных помещениях размещаются:

склады сырьевых материалов и готовой продукции;

флюсо-плавильное отделение;

отделение сушки;

отделение приготовления жидкого стекла;

отделение обработки ферросплавов;

размольное отделение;

дозировочное отделение и отделение смесителей;

отделение выпуска готовой продукции;

отделение резки стержней для электродов;

отделение волочения порошковой проволоки;

футеровочное отделение (помещения для подготовки и разогрева футеровочной массы);

отделение по очистке и нейтрализации удаляемого в атмосферу воздуха и производственных стоков при получении плавленных флюсов;

а также установки для очистки воздуха сухим способом от пыли, содержащей марганец, в производствах порошковой проволоки и электродов, вентиляционные камеры.

137. Сушильное, плавильное отделения, а также отделение сушки электродов располагаются в одноэтажной части здания, оборудованной аэрационным фонарем.

138. Доставка шихтовых материалов во флюсоплавильные печи должна быть механизированной.

139. Загрузка шихты во флюсоплавильные печи осуществляется способом, исключающим выделение пыли. Управление затворами должно быть дистанционным. После подачи шихты в печь загрузочные отверстия должны быть закрыты.

140. Установка электродов в электрическую флюсоплавильную печь выполняется механизированным способом.

141. Места прохождения электродов через свод печи должны быть уплотнены и предотвращать выбивание газов и аэрозолей из печи.

142. Отверстия в печи для контроля за ходом плавки флюсов и отбора проб оборудуются устройствами для их закрывания.

143. Управление флюсоплавильными печами производится дистанционно из герметизированной и звукоизолированной кабины с кондиционированием воздуха и оборудованным переговорным устройством и сигнализацией.

144. Футеровка стаканов электрофлюсоплавильных печей должна осуществляться механизированным способом. Выполнение работ по футеровке станков вручную осуществляется только после снижения температуры поверхности стаканов до +45 °С.

145. Отстаивание контейнеров с мокрым флюсом производится в специальных камерах или на специально выделенных местах в цехе, оборудованном вытяжной вентиляцией и устройством для отвода сточных вод.

146. Волоочильные станы в производстве порошковой проволоки должны быть оборудованы секционными укрытиями. Эксплуатация волоочильных станов при открытых створках секции запрещается.

147. Пресс для выпуска электродов оборудуется встроенными аспирационными пылеприемниками, расположенными у головки пресса и подающего механизма.

148. Упаковка электродов, порошковой проволоки и флюсов должна быть автоматизированной или механизированной.

149. При сухой грануляции флюса печь оборудуется камерой грануляции, находящейся под разряжением, а машины-грануляторы должны иметь аспирируемые кожухи и местные отсосы.

ГЛАВА 12

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОРГАНИЗАЦИЯМ ПО ИХ ПЕРЕРАБОТКЕ

150. Приготовление и подача сырья, процессы вспенивания, кондиционирования, загрузки бункеров дозаторов, процессы продувки и измельчения отходов и прочие технологические процессы, сопровождающиеся выделением в воздушную среду вредных веществ, должны осуществляться в герметичном производственном оборудовании.

151. Транспортирование сырья осуществляется в закрытой таре.

152. Для мойки тары из-под смолы предусматриваются помещения с подводкой горячей воды и холодной, устройством местной вытяжной вентиляции.

153. Резка пенополистирольных материалов должна быть автоматизирована и проводиться на станках, оборудованных пылеулавливающими устройствами, системами нейтрализации статического электричества.

154. Хранение продукции осуществляется только в помещениях складов. Запрещается хранение сырья и материалов в производственных помещениях в объемах, превышающих потребность для работы в течение одной смены.

155. Генераторы установок с нагревом токами высокой частоты размещаются в изолированных помещениях. Рабочая зона таких установок должна быть оборудована местным отсосом. Полы возле пульта управления этой установкой и прессов должны иметь диэлектрическое покрытие.

156. Оборудование, предназначенное для термической обработки пенополистирольных материалов и продуктов их переработки (печи спекания, прессы, оборудование для резки и другие), должно иметь автоматическое отключение энергонагревателей и автоблокировку вытяжной вентиляции от аппаратов с электронагревательными элементами.

157. Используемые в процессе напыления пенополистирольных материалов бабки, насосы и другие приспособления должны быть герметичными и располагаться вне помещения, в котором производится напыление.

158. Приготовление навесок, компонентов, входящих в состав рецептуры, производится из закрывающейся тары в вытяжном шкафу.

159. Процессы напыления пенополиуретана, соединение трубопроводов, подающих ингредиенты к дозирующим насосам и в последующем к распылителям, должны быть герметичными.

160. Нанесение пенополиуретана и других компонентов из пистолета на небольшие детали производится в вытяжном шкафу.

161. Нанесение пенополиуретана и других компонентов из пистолета на крупные детали и поверхности должно производиться в специально оборудованных вытяжных камерах.

162. Помещения, на внутренние поверхности которых наносятся пенополиуретан и другие компоненты, оборудуются механической приточно-вытяжной вентиляцией, при этом рециркуляция воздуха не допускается.

163. В случае напыления пенополиуретана и других компонентов на стационарных местах необходимо устройство местной вытяжной вентиляции.

164. При нанесении пенополиуретана, полиуретана и других компонентов на отдельные детали (изделия) в общем технологическом потоке должны быть предусмотрены герметичность оборудования, непрерывность коммуникаций. Участок напыления необходимо изолировать от соседних участков и оборудовать местной вентиляцией.

165. Хранение формалина, фенола, каустической и кальцинированной соды, извести, белковых клеев и прочих растворов, необходимых для технологического процесса производства пенополистирольных материалов, продуктов их переработки, в открытой таре запрещается.

ГЛАВА 13

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИЯМ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

166. Гигиенические требования устанавливаются к содержанию и эксплуатации организаций нефтяной промышленности, к которым по гигиеническим особенностям отрасли относятся:

- строительство буровых установок;
- бурение разведочных и эксплуатационных нефтяных скважин;
- эксплуатация нефтяных месторождений;
- подземный и капитальный ремонты скважин;
- испытание и освоение скважин.

167. Объекты, на которые возможно поступление сырья с высоким содержанием сероводорода, следует размещать на хорошо аэрируемых территориях.

168. На территории и в производственных зданиях групповых установок, установок комплексной подготовки нефти, резервуарных парков не допускается устройство подвальных помещений, каналов, колодцев и других заглублений.

169. При необходимости допускается размещать базисные и расходные склады в подземных и заглубленных помещениях без организации постоянных рабочих мест.

170. Наружные установки, требующие периодического обслуживания работниками, оборудуются местными укрытиями для защиты от осадков, ветра, снежных и песчаных заносов, инсоляции.

171. Производственные помещения и объекты, на которых возможно поступление в воздух рабочей зоны сероводорода, оборудуются автоматическими газоанализаторами с сигнализацией, устанавливаемыми на постоянных рабочих местах.

172. В конструкции укрытия буровой установки должны предусматриваться открывающиеся окна.

173. Выхлопные трубы от дизельных двигателей на буровых установках следует выводить с учетом господствующего направления ветров на подветренную по отношению к производственным помещениям сторону.

174. При проектировании буровых установок рабочая площадка должна быть шумоизолированной и виброизолированной от редукторного помещения, силового и насосного блоков.

175. Конструкция и условия эксплуатации полов должны предусматривать предупреждение появления наледи на полу сооружений, не имеющих укрытия от метеорологических воздействий. Следует также предусматривать и обеспечивать своевременное удаление с поверхности пола грязи,

смазочных масел, химических реагентов. Конструкция пола буровой должна обеспечивать сток жидкостей, грязи, смазочных масел и химических реагентов.

176. Не допускается размещать на открытых площадках организаций технологическое и силовое оборудование, требующее постоянного пребывания работников. Размещаемое на открытых площадках оборудование должно быть оснащено средствами автоматизации, дистанционного контроля и управления, механизации ремонтных работ.

177. Сбор нефти и газа на промыслах производится по герметизированной схеме.

178. Регулирующая и запорная арматура, расположенная в колодцах, траншеях и других заглублениях, должна быть оснащена дистанционным управлением.

179. Работы по исследованию скважин с применением радиоактивных веществ и последующему испытанию скважин производятся в соответствии с требованиями законодательства радиационной безопасности и иным законодательством Республики Беларусь.

180. При высоком содержании в нефти сероводорода и давлении, исключающем возможность использования обычного оборудования, предусматриваются следующие специальные мероприятия:

оборудование и аппаратура, применяемые на объектах добычи, сбора, подготовки и транспортировки нефти и газа, должны быть устойчивыми к сульфидно-коррозионному растрескиванию;

фланцевые соединения и запорные устройства оборудования должны иметь уплотнительные прокладки, устойчивые к действию сероводорода;

испытание скважин следует производить после выполнения технологических мер по предупреждению выделения сероводорода;

при проектировании и ведении буровых работ следует предусматривать и осуществлять специальные мероприятия, в том числе по защите людей в случае возникновения аварийных ситуаций, использованию технологии, обеспечивающей нейтрализацию сероводорода в буровом растворе;

контроль за содержанием и нейтрализацией сероводорода в буровом растворе.

181. Подземный и капитальный ремонты помещений следует проводить только при отсутствии газопроявлений и обеспечении постоянного автоматического контроля за содержанием сероводорода в воздухе рабочей зоны.

182. При проектировании и эксплуатации бурового и нефтепромыслового оборудования следует предусматривать способы ведения работ, облегчающие выполнение производственных операций.

183. Расположение и конструкция производственного оборудования должны предусматривать агрегатно-узловой метод ремонта с максимальной механизацией работ.

184. В помещениях насосных по перекачке сырой нефти оборудуется общеобменная вентиляция. При перекачке сырой нефти, содержащей свободный сероводород, от сальников насосов оборудуются местные отсосы.

185. Сальники и картеры газомоторных компрессоров должны быть оборудованы местными отсосами.

186. В состав санитарно-бытовых помещений при бурении нефтяных скважин, эксплуатации и освоении месторождений должен входить следующий набор помещений:

при работе по поддержанию пластового давления, в помещениях насосных и компрессорных станций с загрязнением рук и спецодежды (в отдельных случаях и тела) – стационарные санитарно-бытовые помещения и душевые;

при работах по эксплуатации скважин, в помещениях с периодическим обходом отдельных скважин или кустов скважин, расположенных на открытом воздухе, – стационарные бытовые помещения при цехе добычи или в комплексе групповой замерной установки; душевые, помещения для обогрева работающих, устройства для сушки специальной одежды и обуви работающих;

при работе по обустройству месторождений на открытом воздухе во все времена года и при неблагоприятных метеорологических условиях – передвижные санитарно-бытовые помещения, душевые, помещения и устройства для обогрева работающих, помещения и устройства для сушки специальной одежды и обуви работающих;

при работе по строительству буровых установок (вышкостроение) на открытом воздухе во все времена года и при неблагоприятных метеорологических условиях; при производственных процессах, осуществляющихся при контакте работающих с водой, глинистым и цементным раствором, сырой нефтью, химическими реактивами, а также при осуществлении производственных операций, выполняемых в основном стоя, – передвижные санитарно-бытовые помещения, в которых оборудованы

душевые, ножные ванны, помещения и устройства для обогрева работающих, помещения и устройства для сушки специальной одежды и обуви работающих;

при работе по бурению и освоению; в случаях подземных и капитальных ремонтов скважин на открытом воздухе во все времена года и при неблагоприятных метеорологических условиях; при производственных процессах, осуществляющихся при контакте работников с сырой нефтью, водой, химическими реагентами; при выполнении производственных операций работниками в основном стоя – передвижные санитарно-бытовые помещения, в которых оборудованы душевые, ножные ванны, помещения и устройства для обогрева работающих, помещения и устройства для сушки специальной одежды и обуви;

при работе по промысловому сбору и подготовке нефти и газа (товарные парки, термохимические установки, нагревательные печи, насосные станции и т.п.); ремонту промышленного оборудования в помещениях и на открытом воздухе, в условиях повышенной загазованности веществами 3 и 4 классов опасности (на месторождениях с высоким содержанием в нефти сероводорода – 2 класс опасности) – стационарные санитарно-бытовые помещения, оборудованные душевыми, помещениями для обогрева, устройствами для сушки специальной одежды и обуви, респираторными.

187. Работники с разъездным характером труда и работники на необустроенных объектах обеспечиваются бутилированной водой.

188. Для работников в буровых бригадах должен быть предусмотрен в комплексе обустройства буровой передвижной вагон-столовая. Допускается организация общественного питания работников в буровых бригадах путем доставки пищи из базовой столовой на буровую с ее раздачей и приемом в специально выделенном помещении.

189. Для работников в вышкомонтажных бригадах и бригадах, занятых на строительстве трубопроводов, должны быть организованы передвижные столовые непосредственно на месте ведения работ. Допускается организация общественного питания работников путем доставки пищи из базовой столовой к месту работ, ее раздачи и приема в специальных передвижных вагончиках, а также общественное питание в стационарных столовых на промыслах.

190. Для работников в бригадах текущего и капитального ремонтов скважин и на промысловых объектах должны быть предусмотрены доставка пищи из базовой столовой к месту работ и ее раздача в специальных передвижных или стационарных помещениях. Допускается обеспечение питанием, отпускаемым базовой столовой в индивидуальные (или на бригаду) термосы, а также питание в стационарных столовых на промыслах, если расстояние до столовой от места работы не превышает 300 м.

ГЛАВА 14

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СИНТЕТИЧЕСКИХ МОЮЩИХ СРЕДСТВ

191. Планировка зданий по производству синтетических моющих средств должна обеспечивать вертикальное размещение технологического оборудования и непрерывность технологического процесса.

192. Складские помещения, центральный пульт управления, пульта управления отделений приготовления композиций и дозаторов, картонажное отделение располагаются в изолированных помещениях.

193. В отдельно стоящем одноэтажном здании должен размещаться участок для приема сыпучего и жидкого сырья. Транспортные проезды оборудуются воздушной завесой с автоматическим включением при открывании.

194. Разгрузку и подачу в накопители сыпучего сырья, прием и складирование силикат-глыбы и сырья, поступающего в крафт-мешках и бочках, загрузку всех видов сырья в бункеры, дробилки и реакторы необходимо осуществлять средствами, обеспечивающими предотвращение выделения вредных веществ в воздух рабочей зоны.

195. Нож-гильотина для резки картона, печатный и фасовочный автоматы, являющиеся источниками общей вибрации, устанавливаются на виброизолирующих фундаментах и прокладках.

196. Оборудование, предназначенное для приема сырья и готового порошка, их перемещения, дозирования сыпучего и жидкого сырья, смешения, сушки и фасовки готовой продукции, оборудуется аспирационными установками.

197. Местные вытяжные устройства открытого типа предусматриваются только для фасовочных автоматов, смесителей, полуавтоматических весов-дозаторов крупной фасовки и в пунктах пересыпки готового порошка на транспортерах.

198. Помещения пульта управления отделения приготовления композиции и газогенераторной установки оборудуются системой кондиционирования, остальные помещения цеха – приточно-вытяжной вентиляцией с механическим побуждением.

ГЛАВА 15

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

199. Легирующие материалы, содержащие вредные вещества 1 и 2 классов опасности либо выделяющие вредные вещества в газообразном состоянии, должны доставляться в шихтовое отделение в расфасованном виде или в герметически закрытой таре.

200. В травильных отделениях предусматривается:

применение автоматических устройств для травления металла по заданной программе с дистанционным управлением;

механизация транспортировки, погружения в ванны и выгрузки металла из ванн, его промывки и нейтрализации;

сушильно-моечные машины непрерывного действия для сушки и мойки металла, обеспеченные необходимой вентиляцией;

расположение постов управления травлением в местах вне действия испарений (воды, кислот) из ванн;

механизация слива и обезвреживания отработанных растворов.

201. Все операции, связанные с обслуживанием агрегатов для нанесения покрытий, должны быть механизированы.

202. Конструкция термических печей должна обеспечивать:

механизацию посадки металла в печь и выдачу его из печи;

дистанционное управление механизмами печи;

механизацию подачи топлива, шуровки, чистки колошниковых решеток, очистки от шлака и удаление шлака;

защиту от попадания пыли, золы в воздух рабочих помещений.

203. При невозможности оборудования вентиляции внутри закрытых емкостей, а также при газовой и плазменной резке лома, окрашенного свинецсодержащими красками, работники должны использовать полумаски с принудительной подачей в подмасочное пространство чистого воздуха с температурой, соответствующей ее оптимальным величинам в зависимости от периода года.

ГЛАВА 16

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

204. С учетом выделяющихся вредных веществ должно быть исключено взаимовлияние следующих производственных участков:

складов сырьевых материалов и участков их подготовительной переработки;

процессов, связанных с дроблением, измельчением материалов;

цехов обжиговых, прокаточных, спекательных, агломерационных, плавильных (всех видов плавки);

гидрометаллургических, гидрохимических, электролиза, рафинирования; отделений приготовления, очистки растворов;

приготовления, хранения реагентов;

флотации, приготовления электролита, выщелачивания, сгущения, фильтрации, сушки, обработки и ремонта ковшей, ремонта сводов плавильных печей, очистки и промывки съемного оборудования и разъемных коммуникаций;

отделений расфасовки, упаковки;

складов готовой продукции;

отделений обезжиривания промстоков, пылегазоочистки, дымососов, обеспечивающих работу сушильных печей, вакуум-насосных отделений;

парков самоходной техники и электрокар;
помещений контрольно-измерительных приборов;
пультов управления;
мест отдыха и приема пищи.

205. Для заполнения светопроемов в производственных помещениях с выделением фтористых соединений, а также в других цехах при размещении их вблизи фтористых производств применяются светопрозрачные материалы, устойчивые к воздействию фтора.

206. На участках приготовления и применения реагентов предусматриваются местные отсосы:
от камер вскрытия и опорожнения тары с реагентами;
от питателей реагентов, реакторов и сборочных чанов;
от аппаратуры обезвреживания в отделении обезвреживания промышленных стоков.

ГЛАВА 17

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ, ЦЕХАМ, УЧАСТКАМ ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

207. Расстояния между литейными и другими цехами должны иметь санитарные разрывы в зависимости от производительности предприятия:

для 10 тысяч тонн в год – не менее 20 м;
для 11–20 тысяч тонн в год – не менее 25 м;
для 21–50 тысяч тонн в год – не менее 30 м;
свыше 50 тысяч тонн в год – не менее 50 м.

208. Ширина зданий литейных цехов не ограничивается. Литейные цеха мелкого, среднего и крупного литья поточного производства размещаются в зданиях прямоугольной конфигурации с отношением сторон в пределах от 1:1 до 1:3. Здания цехов крупного и тяжелого литья единичного производства, а также стального литья могут иметь вытянутую форму в плане с соотношением сторон более 1, также Г-образной и Т-образной формы. П-образные и Ш-образные формы плана зданий литейных предприятий не допускаются.

209. Сушка форм и стержней должна производиться способами, исключающими выделение в рабочие помещения вредных веществ.

210. Рециркуляция воздуха для целей отопления в основных литейных цехах не допускается (за исключением складов металла).

211. Материалы для приготовления формовочных смесей должны храниться в отдельных помещениях, размещаемых вне пределов производственных участков.

212. Забор снаружи приточного воздуха для систем механической вентиляции должен производиться преимущественно через боковые отверстия здания на высоте от уровня земли не менее 2 м в местах наименьшего его загрязнения, но не более 30 % ПДК.

213. Все процессы приготовления формовочных и стержневых смесей должны быть механизированы.

214. Конструкция дробеочистных установок не должна допускать вылетание из них дробы.

ГЛАВА 18

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ, ЗАНЯТЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ ПОЛУПРОВОДНИКОВЫХ ПРИБОРОВ И ИНТЕГРАЛЬНЫХ МИКРОСХЕМ

215. Производственные помещения участков приготовления химических реактивов, очистки технологической оснастки и узлов оборудования от химических загрязнений, фотолитографии, теххимии, диффузии и окисления, вакуумного напыления, сборки полупроводниковых приборов (далее – ПП) и интегральных микросхем (далее – ИМС), испытания приборов должны быть изолированы друг от друга.

216. Устройство полов помещений должно предохранять от возможного возникновения электростатических зарядов, превышающих ПДУ. В целях устранения возникновения статического электричества следует использовать материалы для покрытия поверхностей, одежды, инструментов, обладающие достаточно большой проводимостью.

217. Конструкция рабочего стола должна быть достаточной для размещения предметов труда и иметь подлокотники для удобного расположения рук и подставку для ног.

218. При изготовлении ПП и ИМС для наблюдения за деталями, характеризующимися разрядом зрительных работ высокой точности, используются оптические приборы, преимущественно биноклярные стереоскопические микроскопы с телевизионными экранами.

219. Удаление воздуха вытяжными вентиляционными системами осуществляется через решетки, расположенные либо в нижней части стен, либо в полу помещения. Системы отопления в производственных помещениях ПП и ИМС должны проектироваться воздушными, совмещенными с приточной вентиляцией.

220. Использование рециркуляции воздуха в системах воздушного отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха производственных участков с применением гидридных технологических газов не допускается.

221. Рабочие места производственных участков оборудуются световой и звуковой сигнализацией, оповещающей о нарушении режима работы систем местной вытяжной вентиляции.

222. Пылезащитное оборудование, в котором применяются химические вещества, должно иметь сбалансированный режим работы местной приточной и вытяжной вентиляции в рабочих сечениях и сигнализацию, оповещающую о разбалансировке приточного и удаляемого воздуха в рабочем объеме оборудования.

223. Искусственная ионизация воздуха проектируется в изолированных от наружного воздуха кондиционируемых производственных помещениях ПП и ИМС 1 и 2 классов чистоты при многоступенчатой фильтрации приточного воздуха через фильтры тонкой очистки из синтетических тканей.

224. Искусственная ионизация в помещениях, где в воздухе находятся пары, газы и пыль в концентрациях, превышающих ПДК, не допускается.

225. Для производственных помещений, где выполняются точные зрительные работы, должны предусматриваться солнцезащитные устройства.

226. Производственные операции, требующие по технологии неактиничного освещения, изолируются в отдельные помещения.

227. В производственных помещениях производства ПП и ИМС следует предусматривать автоматическое управление установками искусственного освещения в светлое время суток с целью компенсации естественного освещения.

228. При выполнении точных зрительных работ при искусственном освещении предусматривается динамичный (изменяющийся во времени по спектру и интенсивности) режим освещения с применением автоматического управления и регулирования осветительных установок.

ГЛАВА 19

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

229. Требования распространяются на все виды плазменных установок, генерирующих плазму, предназначенных для работ вручную, в полуавтоматическом, автоматическом режимах, в том числе с числовым программным управлением.

230. Плазменные участки размещаются в отдельных помещениях или на изолированных участках цеха.

231. Отдельные помещения предусматриваются для плазменного напыления, плазменно-механической обработки, ручной и полуавтоматической плазменной резки.

232. Свободная площадь, не занятая оборудованием, должна составлять не менее 10 м² на одного работника.

233. Полуавтоматические и автоматические плазменные установки должны иметь встроенные отсосы. Местные отсосы должны быть встроены в технологическую оснастку механизированных поточных и конвейерных линий. При монтажных и других работах на нестационарных рабочих местах допускается использование вытяжных устройств, не связанных жестко с оборудованием и оснасткой.

234. В паспорте технологического оборудования указываются параметры шума, средства защиты от оптического излучения и шума, тип укрытия для локализации и удаления вредных веществ, производительность местной вентиляции.

235. При размещении на участке нескольких плазменных установок должна исключаться возможность негативного влияния производственных факторов путем применения ширм, кабин, ограждений зоны плазмотрона кожухом, а также путем рациональной планировки участка.

236. Обезжиривание поверхностей обрабатываемых материалов, изделий следует производить на стационарных местах, оборудованных местными отсосами. Запрещается применять для обезжиривания трихлорэтилен, дихлорэтан и другие хлорированные углеводороды, при взаимодействии которых с озоном возможно образование фосгена. Необходимо предусмотреть защиту кожных покровов от проникновения химических веществ, используемых для обезжиривания.

237. Тара для обезжиривающих растворов должна быть емкостью не более 200 мл, изготавливаться из эластичного материала, позволяющего обеспечить принудительную подачу раствора. Использованный материал (ветошь, салфетки) должен собираться в емкости из негорючего и негорючего материала с плотно закрывающейся крышкой.

238. В сборочно-сварочных и механических цехах при конвейерной или поточной технологии плазменные участки выделяются ограждениями высотой не менее 3,5 м.

239. Стены, потолки и внутренние конструкции отдельных помещений, а также ограждения должны иметь звукопоглощающую облицовку, окрашиваться в светлые тона с применением цинковых и титановых белил или желтого крона, поглощающих ультрафиолетовые лучи.

240. Оборудование, применяемое для плазменной технологии, должно быть обеспечено местными отсосами.

241. Напыление крупногабаритных деталей производится в вентилируемой камере с удалением воздуха снизу через напольные решетки и подачей приточного воздуха сверху через перфорированный воздуховод. Подача и удаление воздуха должны производиться в равных объемах.

242. Механизированная и автоматизированная плазменная резка выполняется на раскроечном столе, оснащенном нижними (боковыми) секционными отсосами с автоматическим управлением дроссель-клапанами, включающими рабочие секции отсоса. При машинной резке вытяжная вентиляция должна встраиваться в раскроечные рамы. Допускается использование воздухоприемных устройств вдоль раскроечной рамы с управляемыми клапанами или встроенных воздухоприемников, передвигающихся вдоль стола вместе с кареткой, на которой укреплен резак. Выбор конструкции отсоса определяется типом и размером раскроечной рамы.

243. Плазменное напыление проводится в кабинах или камерах.

244. Ручная плазменная сварка выполняется на столах, оборудованных панелями равномерного всасывания с козырьками.

245. При ручной плазменной резке листового металла на стационарных местах применяются секционные раскроечные столы с нижнебоковыми отсосами.

246. При механизированной плазменной резке на машинах шарнирного и прямоугольного типа рабочее место резчика должно быть организовано в кабине, обеспечивающей соответствие уровней вредных и (или) опасных производственных факторов гигиеническим нормативам.

247. При автоматизированной плазменной резке на машинах с числовым программным управлением рабочее место должно быть экранировано от шума и оптического излучения.

248. При плазменной резке труб допускается использование верхних полукольцевых отсосов с последующей очисткой воздуха.

249. Автоматизированные процессы плазменной сварки и наплавки мелких изделий выполняются в вентилируемых укрытиях с открывающимися проемами для установки и съема изделия.

250. Специализированные станки (карусельные, токарные), разрабатываемые для плазменно-механической обработки, оборудуются встроенными вытяжными системами, экранами для ограничения распространения звуковых и электромагнитных колебаний и при необходимости устройством для дробления и механизированной уборки стружки.

251. Для плазменно-химической технологии и плазменной металлургии должно быть предусмотрено герметичное оборудование. Над загрузочным отверстием оборудуется местный отсос.

252. Местные отсосы должны быть встроены в плазменно-химическое оборудование. Желоба шлаковых окон плазменных печей, ковшей должны быть обеспечены отсосами.

253. Ремонтные работы при плазмохимической и плазменно-металлургической технологии выполняются после предварительной очистки и нейтрализации химических веществ. Работы по очистке оборудования должны быть механизированы и выполняться в условиях эффективной вентиляции.

ГЛАВА 20

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗДЕЛИЙ БЫТОВОЙ ХИМИИ

254. Товары бытовой химии и синтетические моющие средства производятся в агрегатных состояниях, уменьшающих или исключаяющих попадание химических веществ в дыхательные пути, пищеварительный тракт и на слизистые человека при их производстве и использовании.

255. Приготовление и подача сырья, процессы вспенивания, кондиционирования, загрузки бункеров дозаторов, процессы продувки, растворения, дробления, измельчения (помола) и прочие технологические процессы с наличием выделяющихся в воздушную среду вредных веществ, осуществляются в герметичном производственном оборудовании.

256. Приготовление навесок, компонентов, входящих в состав рецептуры, производится из закрывающейся тары в вытяжном шкафу.

257. Запрещается хранение сильнодействующих и ядовитых веществ, сырья и материалов в производственных помещениях в объемах, превышающих потребность для работы в течение одной смены. Хранение формалина, фенола, каустической и кальцинированной соды, извести, белковых клеев, минеральных и органических кислот, спиртов, альдегидов и прочих растворов, необходимых для производства основных и промежуточных продуктов, в открытой таре не допускается. Хранение готовой продукции осуществляется только в помещениях складов.

258. Загрузка и подача в дробилки, накопители, бункеры, мешалки, реакторы и другое оборудование сырья и материалов, а также выгрузка из них должны быть автоматизированы либо максимально механизированы и не сопровождаться выделением вредных веществ и пыли в воздух рабочей зоны.

259. На упаковочной таре с сырьем и вспомогательными материалами должна быть четкая маркировка с указанием наименования вещества.

260. Операции по затариванию, упаковке, укладке и складированию готовой продукции на участках фасовки должны быть механизированы и исключать выделение вредных веществ в воздух рабочей зоны.

ГЛАВА 21

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К САНИТАРНО-БЫТОВЫМ ПОМЕЩЕНИЯМ

261. Санитарно-бытовые и вспомогательные помещения, их состав, размещение, размеры и оборудование должны соответствовать СНБ 3.02.03-03 «Административные и бытовые здания», утвержденным приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 28 июля 2003 г. № 142, с изменениями от 24 апреля 2008 г. № 137 и настоящим Санитарным правилам.

262. Использование бытовых помещений не по назначению категорически запрещается.

263. На предприятиях, имеющих рабочие места для физически ослабленных лиц, инвалидов, во всех бытовых зданиях следует предусматривать систему горизонтальных и вертикальных пешеходных и транспортных коммуникаций, а также оснащение, обеспечивающее возможность их использования данным контингентом работающих.

264. Все санитарно-бытовые помещения должны после каждой смены убираться и проветриваться.

265. Уборочный инвентарь маркируется и применяется отдельно для туалетов, душевых, преддушевых комнат и других помещений.

266. В душевых должны быть вешалки для одежды и полочки для банных принадлежностей.

267. Душевые должны обеспечиваться душевыми кабинами с горячей водой в количестве, достаточном для работающих.

268. При умывальниках должны быть моющие средства, электро- или индивидуальные полотенца.

269. Площадь комнаты приема пищи следует принимать из расчета 1 м² на одного работника, но не менее 12 м². Комната приема пищи оборудуется умывальником с подводкой горячей и холодной воды, стационарным кипятильником, электрической плитой и холодильником, допускается использование электрочайников и микроволновых печей. При количестве работников в наиболее многочисленной смене до 10 человек допускается совмещение с гардеробным помещением с установкой стола. Прием пищи на рабочих местах запрещается.

270. Помещения для личной гигиены женщин предусматриваются при санитарно-бытовых помещениях. Количество санитарных приборов в помещениях для личной гигиены женщин определяется из расчета 75 женщин, работающих в наиболее многочисленной смене, на 1 установку.

ГЛАВА 22

ГИГИЕНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ РАБОТАЮЩИХ СРЕДСТВАМИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ. МЕДИКО-САНИТАРНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТАЮЩИХ

271. Работники обеспечиваются СИЗ в соответствии с Инструкцией о порядке обеспечения работников средствами индивидуальной защиты, утвержденной постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 декабря 2008 г. № 209 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2009 г., № 68, 8/20390). СИЗ должны соответствовать характеру производственной деятельности и находиться в исправном состоянии. Работа без предусмотренных нормами СИЗ запрещается.

272. Стирка и ремонт спецодежды производятся централизованно по мере загрязнения и износа, но не реже 1 раза в месяц, а в производствах, связанных с воздействием вредных веществ и инфицированных материалов, спецодежда должна обеззараживаться в соответствии с требованиями Санитарных правил 2.6.1.12-11-2005 «Гигиенические требования по дезактивации основных и дополнительных средств индивидуальной защиты в спецпрачечных», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 6 июля 2005 г. № 91.

273. В особо опасных по выделению вредных веществ производствах помимо противогазов, выдаваемых работникам для индивидуального пользования, должен быть обеспечен аварийный запас противогазов, который должен храниться в легкодоступном месте.

274. При работе с веществами, вызывающими раздражение кожи рук, работникам должны выдаваться защитные пасты и мази, а также смывающие и обезвреживающие средства.

275. В каждом цехе, а также в гардеробных должна быть аптечка первой медицинской помощи универсальная с перечнями вложений, утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 15 января 2007 г. № 4 «Об утверждении перечней вложений, входящих в аптечки первой медицинской помощи, и порядке их комплектации» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 68, 8/15904).

Содержание лекарственных средств с истекшим сроком годности в аптечке запрещено.

276. Руководители подразделений предприятий несут ответственность за своевременное обеспечение работников СИЗ и осуществляют контроль за их применением.

277. Наниматель организует обеспечение работников молоком, лечебно-профилактическим питанием в соответствии с постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27 февраля 2002 г. № 260 «О бесплатном обеспечении работников молоком или равноценными пищевыми продуктами при работе с вредными веществами» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 29, 5/10048) и постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 19 марта 2002 г. № 34/12 «Об утверждении перечня вредных веществ, при работе с которыми в профилактических целях показано употребление молока или равноценных пищевых продуктов» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2002 г., № 43, 8/7942).

278. Работающие во вредных и (или) опасных условиях труда должны проходить предварительные, периодические и внеочередные медицинские осмотры в порядке, установленном законодательством.

279. Организация прохождения медицинского осмотра работающих возлагается на нанимателя в порядке, установленном законодательством.

280. Беременным женщинам в соответствии с медицинским заключением снижаются нормы выработки, нормы обслуживания либо они переводятся на другую работу, более легкую и исключающую воздействие вредных и (или) опасных производственных факторов, при этом условия труда должны оцениваться как допустимые и соответствовать СанПиН № 9-72 РБ 98 «Гигиенические требования к условиям труда женщин», утвержденным постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 12.

ГЛАВА 23 ОРГАНИЗАЦИЯ ЛАБОРАТОРНОГО КОНТРОЛЯ ЗА СОСТОЯНИЕМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФАКТОРОВ

281. На предприятиях должен осуществляться периодический лабораторный контроль за состоянием производственных факторов на рабочих местах согласно приложению к настоящим Санитарным правилам.

282. Перечень производственных факторов, точек отбора проб, измерений и периодичность лабораторного контроля согласовывается с органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

283. На предприятиях, где по результатам лабораторных и инструментальных исследований установлены несоответствия уровней факторов производственной среды, тяжести и напряженности трудового процесса гигиеническим нормативам, по данным медицинских осмотров выявляются общие заболевания, препятствующие продолжению работы, или профессиональные заболевания, а также регистрируются высокие уровни заболеваемости с временной утратой трудоспособности, нанимателем не реже 1 раза в 5 лет проводится комплексная гигиеническая оценка условий труда в соответствии с СанПиН 13-2-2007 «Гигиеническая классификация условий труда», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 20 декабря 2007 г. № 176.

284. Организация работ и выполнение комплексной гигиенической оценки условий труда возлагается на нанимателя.

285. Контроль за выполнением комплексной гигиенической оценки условий труда работающих осуществляется органами и учреждениями, осуществляющими государственный санитарный надзор.

286. Результаты лабораторного контроля производственных факторов используются при проведении государственной санитарно-гигиенической экспертизы условий труда, а также для аттестации рабочих мест, паспортизации участков, цехов, предприятий, при разработке мероприятий по улучшению условий труда, организации медицинских осмотров работников.

287. На предприятиях должен быть организован производственный контроль за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических и профилактических мероприятий в соответствии с Санитарными правилами 1.1.8-24-2003 «Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических и профилактических мероприятий», утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 22 декабря 2003 г. № 183. Организация производственного лабораторного контроля возлагается на нанимателя.

Приложение
к Санитарным нормам, правилам
и гигиеническим нормативам
«Гигиенические требования к условиям
труда работников и содержанию
производственных предприятий»

Периодичность проведения лабораторного контроля за состоянием производственных факторов на рабочих местах

№ п/п	Наименование фактора	Периодичность контроля	Наименование ТНПА
1	2	3	4
1	Микроклимат	Не реже 2 раз в год (в холодный и теплый периоды года)	СанПиН: № 9-80-98 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 25 марта 1999 г. № 12; «Гигиенические требования к микроклимату при проектировании и эксплуатации калийных рудников», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения от 13 января 2009 г. № 5 ГОСТ 12.1.005-88

2	Освещенность	Не реже 1 раза в год	ТКП 45-2.04-153-2009 «Естественное и искусственное освещение. Строительные нормы проектирования»
3	Шум	Не реже 1 раза в год	СанПиН: № 2.2.4/2.1.8.10-32-2002 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 158, с изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 12 декабря 2005 г. № 220
4	Вибрация (общая и локальная)	Не реже 1 раза в год	ГОСТ 12.1.012-90 «Вибрационная безопасность. Общие требования». СанПиН: 2.2.4/2.1.8.10-33-2002 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 159; 2.2.4.13-29-2006 «Допустимые уровни импульсной локальной вибрации», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 22 ноября 2006 г. № 151
5	Содержание вредных химических веществ и пыли в воздухе рабочей зоны	Периодичность в соответствии с Санитарными нормами, правилами и гигиеническими нормативами «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 декабря 2008 г. № 240, и ГОСТ 12.1.005-88 в зависимости от класса опасности химических веществ	ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны». СанПиН: «Перечень регламентированных в воздухе рабочей зоны вредных веществ», утвержденный постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 31 декабря 2008 г. № 240, с дополнениями, утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 19 ноября 2009 г. № 124; ГН 2.2.6.11-9-2003 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) микроорганизмов-продуцентов, бактериальных препаратов и их компонентов»
6	Неионизирующие, электрические и электромагнитные излучения	Не реже 1 раза в год	СанПиН: «Гигиенические требования к электромагнитным полям в производственных условиях», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения от 21 июня 2010 г. № 69; 2.2.4/2.1.8.9-36-2002 «Электромагнитные излучения радиочастотного диапазона (ЭМИ РЧ)», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 162, с дополнениями, утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 12 февраля 2008 г. № 33
7	Инфразвук	Не реже 1 раза в год	СанПиН: 2.2.4/2.1.8.10-35-2002 «Инфразвук на рабочих местах, в жилых и общественных помещениях и на территории жилой застройки», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 2002 г. № 161, с изменениями и дополнениями, утвержденными постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 23 августа 2005 г. № 118
8	Ультразвук	Не реже 1 раза в год	СанПиН: № 9-87-98 «Ультразвук, передающийся воздушным путем. Предельно допустимые уровни на рабочих местах», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53;

			№ 9-88-98 «Ультразвук, передающийся контактным путем. Предельно допустимые уровни на рабочих местах», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53
9	Ультрафиолетовое излучение	Не реже 1 раза в год	СанПиН: 2.2.4.13-45-2005 «Санитарные нормы ультрафиолетового излучения производственных источников», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 16 декабря 2005 г. № 230
10	Лазерное излучение	Не реже 1 раза в год	СанПиН: 2.2.4.13-2-2006 «Лазерное излучение и гигиенические требования при эксплуатации лазерных изделий», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 17 февраля 2006 г. № 16
11	Аэроионизация	Не реже 1 раза в год	СанПиН: № 9-98-98 «Санитарные правила и нормы аэроионизации воздушной среды производственных и общественных помещений», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 31 декабря 1998 г. № 53
12	Характер трудовой деятельности: тяжесть и напряженность труда	При проведении комплексной оценки условий труда	СанПиН: № 13-2-2007 «Гигиеническая классификация условий труда», утвержденные постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 20 декабря 2007 г. № 176. Инструкция 2.2.7.11-11-200-2003 «Гигиеническая оценка характера трудовой деятельности по показателям тяжести и напряженности труда»