

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ПРИРОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЫ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

24 июня 2008 г. № 62

Об утверждении Правил обращения с оборудованием и отходами, содержащими полихлорированные бифенилы

На основании пункта 1 приложения к Национальному плану выполнения обязательств, принятых Республикой Беларусь по Стокгольмской конвенции о стойких органических загрязнителях, на 2007–2010 годы и на период до 2028 года, утвержденному Указом Президента Республики Беларусь от 12 июня 2007 г. № 271, Министерство природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить прилагаемые Правила обращения с оборудованием и отходами, содержащими полихлорированные бифенилы.
2. Настоящее постановление вступает в силу со дня его официального опубликования.

Министр

Л.И.Хоружик

УТВЕРЖДЕНО

Постановление
Министерства природных ресурсов
и охраны окружающей среды
Республики Беларусь
24.06.2008 № 62

**ПРАВИЛА
обращения с оборудованием и отходами, содержащими полихлорированные бифенилы**

**ГЛАВА 1
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1. Правила обращения с оборудованием и отходами, содержащими полихлорированные бифенилы (далее – Правила), разработаны в целях реализации пункта 1 приложения к Национальному плану выполнения обязательств, принятых Республикой Беларусь по Стокгольмской конвенции о стойких органических загрязнителях, на 2007–2010 годы и на период до 2028 года, утвержденному Указом Президента Республики Беларусь от 12 июня 2007 г. № 271 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2007 г., № 145, 1/8663), и положений Стокгольмской конвенции о стойких органических загрязнителях, принятой в г. Стокгольме 22 мая 2001 года, к которой Республика Беларусь присоединилась в соответствии с Указом Президента Республики Беларусь от 26 декабря 2003 г. № 594 «О присоединении Республики Беларусь к Стокгольмской конвенции о стойких органических загрязнителях» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 1, 1/5208), с целью предотвращения поступления в окружающую среду и распространения в ней полихлорированных бифенилов – чрезвычайно опасных для окружающей среды и человека химических веществ.

2. Правила устанавливают:

2.1. порядок идентификации, маркировки, учета оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы;

2.2. порядок контроля состояния оборудования, содержащего полихлорированные бифенилы, и действия при выявленных повреждениях и утечках полихлорированных бифенилов;

2.3. требования к хранению и перемещению оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы;

2.4. требования безопасности при работе с оборудованием, содержащим полихлорированные бифенилы.

3. Действие настоящих Правил распространяется на:

3.1. юридические лица, являющиеся собственниками (владельцами) оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы;

3.2. юридические лица, занимающиеся ликвидацией последствий разливов полихлорированных бифенилов, упаковкой поврежденного оборудования, сливом диэлектрических жидкостей на основе полихлорированных бифенилов, перевозкой и хранением оборудования и отходов, содержащих полихлорированные бифенилы.

4. Для целей настоящих Правил применяются следующие термины и их определения:
полихлорированные бифенилы (далее – ПХБ) – класс химических ароматических соединений, содержащих в молекуле от одного до десяти атомов хлора, с общей формулой $C_nH_{n-2-x}Cl_x$;

жидкости на основе ПХБ – промышленные химикаты, представляющие собой смесь хлорбифенилов, которые используются в качестве диэлектриков и охлаждающих жидкостей: пента-, тетра- и трихлордифенилы (коммерческие названия: арохлор, пирален, аскарел, клофен, канехлор, совол, совтол-10 и другие);

оборудование, содержащее ПХБ, – трансформаторы и конденсаторы, в которых в качестве охлаждающей или диэлектрической жидкости используются жидкости на основе ПХБ;

отходы, содержащие ПХБ, – отходы, образующиеся в процессе обращения с оборудованием, содержащим ПХБ, и жидкостями на основе ПХБ;

конденсаторы и трансформаторы, содержащие ПХБ, другое оборудование с ПХБ, утратившие потребительские свойства и выведенные из эксплуатации;

неиспользованные или слитые с оборудования жидкости на основе ПХБ;

промывочные растворы, использовавшиеся для очистки трансформаторов, других емкостей с ПХБ;

емкости (тара), использовавшиеся при транспортировке (хранении) ПХБ, непосредственно контактировавшие с ПХБ;

материалы, использовавшиеся при уборке разливов жидкостей на основе ПХБ (ветошь, опилки, загрязненная защитная одежда, перчатки);

грунты, загрязненные в результате разливов (утечек) ПХБ;

строительные конструкции, сооружения, пропитанные ПХБ в результате утечек;

инвентаризация ПХБ – деятельность по определению количественных и качественных показателей ПХБ, оборудования и отходов, содержащих ПХБ;

идентификация ПХБ – установление фактического наличия ПХБ в сырье, материалах, оборудовании и отходах.

ГЛАВА 2

ОБЯЗАННОСТИ СОБСТВЕННИКОВ (ВЛАДЕЛЬЦЕВ) ОБОРУДОВАНИЯ И ОТХОДОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПХБ

5. Собственники (владельцы) оборудования и отходов, содержащих ПХБ, обязаны:

5.1. назначить приказом должностных лиц, ответственных за обращение с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ;

5.2. обеспечить соблюдение требований техники безопасности, пожарной безопасности и охраны труда при работе с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ, в том числе:

обеспечить работников специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты для работы с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ;

не допускать к работе с оборудованием, содержащим ПХБ, лиц, не прошедших обучение, инструктаж по охране труда и технике безопасности;

5.3. обеспечить выявление и маркировку оборудования и отходов, содержащих ПХБ;

5.4. обеспечить ведение учета оборудования и отходов, содержащих ПХБ;

5.5. обеспечить экологически безопасное хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ;

5.6. обеспечить ведение документации, предусмотренной настоящими Правилами, с целью учета оборудования и отходов, содержащих ПХБ, а также контроля их состояния;

5.7. соблюдать требования настоящих Правил, других нормативных правовых актов, регулирующих обращение с опасными отходами;

5.8. в случаях утечки ПХБ немедленно информировать территориальные органы Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь (далее – Минприроды) и органы и подразделения Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь по месту происшествия;

5.9. обеспечить организацию и выполнение работ по ликвидации загрязнения окружающей среды ПХБ в случае разливов ПХБ.

6. Собственники (владельцы) оборудования и отходов, содержащих ПХБ, обязаны обеспечить перевозку (транспортировку) оборудования и отходов, содержащих ПХБ, в соответствии с требованиями настоящих Правил, Закона Республики Беларусь от 6 июня 2001 года «О перевозке опасных грузов» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 56, 2/775), Правил перевозки опасных грузов автомобильным транспортом в Республике Беларусь, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 8 ноября 2004 г. № 38 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 194, 8/11762), Правил безопасности при перевозке опасных грузов железнодорожным транспортом по территории Республики Беларусь, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 20 октября 2004 г. № 34 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004 г., № 175, 8/11640), и другими требованиями законодательства Республики Беларусь по транспортировке опасных отходов.

ГЛАВА 3

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПРИ ОБРАЩЕНИИ С ОБОРУДОВАНИЕМ И ОТХОДАМИ, СОДЕРЖАЩИМИ ПХБ

7. Собственники (владельцы) оборудования и отходов, содержащих ПХБ, обязаны соблюдать требования СанПиН 2.1.7.12-42-2005 «Гигиенические требования к накоплению, транспортированию и захоронению токсичных промышленных отходов», утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь от 16 декабря 2005 г. № 226 (далее – СанПиН 2.1.7.12-42-2005), и иных нормативных правовых, технических нормативных правовых актов, регулирующих вопросы обращения с опасными отходами.

8. Разрешается использование только неповрежденного герметичного оборудования, содержащего ПХБ.

9. Несанкционированное уничтожение оборудования и отходов, содержащих ПХБ, их захоронение на полигонах бытовых и промышленных отходов запрещено.

10. Временное хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ, осуществляется только на (в) специально отведенных и оборудованных площадках и помещениях.

11. При передаче оборудования и отходов, содержащих ПХБ, на хранение на коммунальное унитарное предприятие «Комплекс по переработке и захоронению токсичных промышленных отходов Гомельской области» (далее – Комплекс) или другим юридическим лицам, деятельность которых связана с обезвреживанием и (или) захоронением ПХБ, оформляется сделка о передаче опасных отходов на определенный срок (кроме договора перевозки) другому юридическому лицу, осуществляющему обращение с отходами в порядке, устанавливаемом Советом Министров Республики Беларусь.

12. Не допускается разбавление жидкостей, содержащих ПХБ, и их смешивание с другими жидкостями с целью снижения концентрации ПХБ.

13. Не допускается смешивание отходов, содержащих ПХБ, с другими видами отходов, субстратов для снижения в них концентрации ПХБ.

ГЛАВА 4

ИНВЕНТАРИЗАЦИЯ ПХБ, ПОРЯДОК И МЕТОДЫ ИДЕНТИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ И ОТХОДОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПХБ

14. Инвентаризацию ПХБ осуществляет комиссия, назначенная приказом руководителя юридического лица, являющегося собственником (владельцем) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (далее – комиссия), в состав которой входят специалисты по охране окружающей среды.

15. Данные о наличии ПХБ получают на основании проведения непосредственного учета оборудования, материалов и отходов, содержащих ПХБ, мест эксплуатации и хранения оборудования, содержащего ПХБ, мест хранения материалов, отходов, содержащих ПХБ.

16. Инвентаризация ПХБ включает процесс идентификации оборудования, содержащего ПХБ.

17. Идентификация оборудования, содержащего ПХБ, проводится на основании как прямых, так и косвенных показателей.

18. К прямым показателям относятся заводские ярлыки на оборудовании и техническая документация, в которых непосредственно указывается на наличие ПХБ, а также результаты химико-аналитического определения содержания ПХБ. К косвенным показателям относятся диагностические признаки оборудования (сходство конструктивных особенностей, год выпуска, завод-производитель и другое).

19. Идентификации подлежат все силовые трансформаторы. Перечень марок трансформаторов, содержащих ПХБ, определен согласно приложению 1.

20. Идентификации подлежат все силовые конденсаторы, в том числе используемые в виде комплектных конденсаторных установок. Перечень марок конденсаторов, содержащих ПХБ, определен согласно приложению 2.

21. Идентификация малогабаритных конденсаторов, содержащих ПХБ, осуществляется на основании принадлежности их к перечню конденсаторов, содержащих ПХБ, определенному согласно приложению 3.

22. Для идентификации диэлектриков или других жидкостей с целью установления в них наличия ПХБ проводятся химико-аналитические исследования.

23. Определение концентрации ПХБ в диэлектрической жидкости выполняется химико-аналитическими методами в соответствии с СТБ МЭК 61619-2003 «Жидкости изоляционные. Загрязнение полихлорированными бифенилами (ПХБ). Определение методом газовой хроматографии с использованием капиллярной колонки», утвержденным и введенным в действие постановлением Комитета по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь от 31 октября 2003 г. № 44.

24. При отсутствии заводских ярлыков, технической документации конденсатор рассматривается как содержащий ПХБ, обращение с которыми регулируется настоящими Правилами. Разгерметизация и отбор проб диэлектрика из конденсаторов запрещается.

25. Идентификация отходов, содержащих ПХБ, осуществляется в соответствии с перечисленными в пункте 4 главы 1 настоящих Правил видами отходов, содержащих ПХБ, а также по результатам химико-аналитических измерений.

26. Определение концентрации ПХБ в почве выполняется химико-аналитическими методами в соответствии с СТБ 1126-98 «Реестр методик выполнения измерений в области экологического контроля. Часть 2. Почвы и донные отложения» (МВИ.МН 2126-2004 «Методика выполнения измерений содержания полихлорбифенилов в почве методом газовой хроматографии», допущенная к применению в деятельности лабораторий экологического контроля предприятий и организаций Республики Беларусь).

27. По результатам инвентаризации ПХБ составляется акт инвентаризации ПХБ, который оформляется по форме согласно приложению 4.

28. Акт инвентаризации ПХБ подписывается председателем и членами комиссии, утверждается руководителем юридического лица, являющегося собственником (владельцем) оборудования и отходов, содержащих ПХБ.

29. Инвентаризация ПХБ выполняется ежегодно не позднее 20 декабря.

30. Сведения по результатам инвентаризации ПХБ предоставляются юридическими лицами, являющимися собственниками (владельцами) оборудования и отходов, содержащих ПХБ, в определенном законодательством порядке в организацию, уполномоченную Минприроды на ведение и обновление электронной базы данных о ПХБ,

и в вышестоящую организацию ежегодно не позднее 1 января года, следующего за отчетным.

ГЛАВА 5

МАРКИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ И ОТХОДОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПХБ, МЕСТ ИХ ВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ

31. Для обеспечения эффективного учета оборудования и отходов, содержащих ПХБ, а также с целью предупреждения об опасности вследствие содержания в них ПХБ проводится маркировка в соответствии с техническими нормативными правовыми актами.

32. Маркировке подлежат:

трансформаторы, содержащие ПХБ;
силовые конденсаторы, содержащие ПХБ;
места установки действующего (находящегося в резерве) оборудования, содержащего ПХБ;
контейнеры (емкости) с ПХБ (заводская поставка), а также любые емкости со слитыми жидкостями на основе ПХБ и контейнеры с отходами, содержащими ПХБ, в том числе с выведенным из эксплуатации оборудованием;

места (площадки) временного хранения отходов, содержащих ПХБ.

33. Маркировка выполняется на каждом трансформаторе, а также на каждом силовом конденсаторе при условии их использования в виде батарей статических конденсаторов. При использовании конденсаторов в виде комплектных конденсаторных установок маркируется металлический шкаф.

34. Для маркировки действующего (находящегося в резерве) оборудования, содержащего ПХБ, и мест временного хранения отходов, содержащих ПХБ, используются знак безопасности в виде равностороннего треугольника со скругленными углами желтого цвета, обращенного вершиной вверх, с каймой черного цвета шириной 0,05 стороны и символическим изображением черного цвета и дополнительная табличка с поясняющей надписью «Осторожно! ПХБ» на входных дверях помещений и воротах оград площадок.

35. Изображение знака безопасности и дополнительной таблички для маркировки оборудования и отходов, содержащих ПХБ, определено согласно приложению 5.

36. Поверхности контейнеров (емкостей) с ПХБ (заводская поставка), а также других емкостей со слитыми жидкостями на основе ПХБ и контейнеров с отходами, содержащими ПХБ, в том числе с выведенным из эксплуатации оборудованием, должны быть окрашены в желтый сигнальный цвет. При больших размерах поверхности допускается нанесение полосы желтого цвета шириной от 50 до 150 мм.

37. Все контейнеры (емкости) с отходами, содержащими ПХБ, должны быть снабжены этикетками (бирками), на которых указывается вид отхода и его количество, дата упаковки (например, «конденсаторы КС1 – 2 шт.; КС2 – 15 шт. 15.03.2005», «ПХБ – загрязненная почва. 100 кг 01.08.2006», «ПХБ (совтол-10).50 кг 12.05.2006»).

ГЛАВА 6

ПОРЯДОК УЧЕТА ОБОРУДОВАНИЯ И ОТХОДОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПХБ

38. Учет оборудования и отходов, содержащих ПХБ, является одним из условий экологически безопасного обращения с ПХБ и является обязательным для всех владельцев (собственников) оборудования и отходов, содержащих ПХБ.

39. Учету подлежит оборудование, содержащее ПХБ, находящееся в эксплуатации (резерве) и выведенное из эксплуатации, жидкости на основе ПХБ, а также отходы, содержащие ПХБ.

40. Учет ПХБ осуществляется на основании результатов инвентаризации.

41. Учет оборудования, отходов, содержащих ПХБ, осуществляется в соответствии с Правилами ведения учета отходов, утвержденными постановлением Министерства природных ресурсов и охраны окружающей среды Республики Беларусь от 26 ноября 2001 г. № 27 (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2001 г., № 118, 8/7523).

42. Сведения о выведенном из эксплуатации оборудовании и отходах, содержащих ПХБ, по результатам инвентаризации включаются в ежегодный отчет по форме государственной статистической отчетности 2-ос (отходы) «Отчет об образовании, использовании и размещении отходов», утвержденной постановлением Министерства статистики и анализа Республики Беларусь от 26 сентября 2007 г. № 222.

ГЛАВА 7

КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, СОДЕРЖАЩЕГО ПХБ, И ДЕЙСТВИЯ ПРИ ВЫЯВЛЕННЫХ ПОВРЕЖДЕНИЯХ И УТЕЧКАХ ПХБ

43. Наблюдения за состоянием действующего (резервного) и выведенного из эксплуатации оборудования, содержащего ПХБ, проводятся в целях своевременного выявления утечек ПХБ и проведения мероприятий по предотвращению распространения опасных веществ специалистами, обслуживающими данное оборудование.

44. Периодичность наблюдений за состоянием оборудования устанавливается в зависимости от типов оборудования и условий (режима) работы:

для действующего (резервного) оборудования периодичность наблюдений устанавливается согласно техническому регламенту оборудования;

для выведенного из эксплуатации оборудования периодичность наблюдений устанавливается не менее 1 раза в 3 месяца.

45. При выявлении поврежденного оборудования, наличии утечек ПХБ немедленно извещается главный энергетик и должностное лицо, ответственное за обращение с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ (технический директор, главный инженер и т.п.), для принятия неотложных мер по предотвращению дальнейших утечек ПХБ и их распространения в окружающей среде в минимально короткие сроки.

46. В случае аварийных ситуаций, сопровождающихся утечками (разливами) ПХБ, должностное лицо, ответственное за обращение с оборудованием и отходами, содержащими ПХБ (технический директор, главный инженер и т.п.), немедленно информирует территориальные органы Минприроды и органы и подразделения Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь, а в случаях утечек ПХБ более 100 кг, кроме этого, сведения передаются в Минприроды и в Министерство по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь.

47. Поврежденные конденсаторы, не подлежащие ремонту и содержащие ПХБ, выводятся из эксплуатации и демонтируются.

48. Демонтированные конденсаторы, содержащие ПХБ, переводятся в отходы и передаются на временное хранение.

49. Конденсаторы, содержащие ПХБ, с сильно корродированным корпусом или другими повреждениями упаковываются в металлические контейнеры. При наличии признаков просачивания жидкости (например, жирные пятна на корпусе или по стыкам сварных швов) конденсаторы предварительно помещаются в полиэтиленовые пакеты. При разгерметизации корпуса, сломанных выводах или других значительных повреждениях диэлектрическая жидкость на основе ПХБ должна быть слита в емкость. После слива жидкости конденсатор упаковывается в контейнер.

50. При упаковке конденсаторов в контейнеры на дно контейнера необходима подсыпка материала (опилок, торфа и другого), способного сорбировать жидкие ПХБ (не менее 10 см).

51. При выявлении утечек ПХБ из трансформатора принимаются меры по их устранению (герметизация корпуса, специальные уплотнители и другие меры) или сбору жидкости (специальные подставки, поддоны) с последующей организацией ее хранения в герметичных металлических емкостях. Трансформатор, не подлежащий ремонту, демонтируется и перемещается на хранение. При отсутствии возможности устранения утечек жидкости на основе ПХБ (совтол-10 или его аналоги) сливаются в металлические емкости (бочки).

52. Трансформатор, содержащий ПХБ, после слива жидкости транспортируют на площадку временного хранения до принятия мер по его очистке от ПХБ (промывке).

53. Слив жидкости из оборудования, содержащего ПХБ, должен осуществляться на специально оборудованных площадках, имеющих непроницаемое покрытие, сорбирующие материалы, а также обеспеченных устройством для локализации и сбора разливов ПХБ.

54. Любые разливы ПХБ, выявленные на бетонных плитах или других перекрытых поверхностях, немедленно удаляются с помощью сорбирующих материалов (опилок, торфа, ветоши и другого). Образовавшиеся вследствие таких действий отходы, содержащие ПХБ, должны быть упакованы для хранения.

55. При поступлении (разливах) ПХБ на почву необходимо изъять загрязненный грунт и упаковать в контейнер. Сильно загрязненные участки диагностируются по «выжженной» растительности и «маслянистому характеру почв». Выемка должна производиться на площади визуальнo диагностируемых пятен плюс 10 см по периметру пятен. Глубина выемки должна соответствовать глубине проникновения ПХБ и быть не менее 20 см для песчаных почв.

56. Хранение твердых отходов, содержащих ПХБ, образовавшихся при ликвидации разливов ПХБ, а также загрязненного ПХБ грунта должно осуществляться в отдельных контейнерах.

57. Емкости (бочки, цистерны) для хранения жидкостей на основе ПХБ и контейнеры для хранения конденсаторов, содержащих ПХБ, твердых и жидких отходов, содержащих ПХБ, должны обеспечить длительное безопасное для окружающей среды и здоровья человека их хранение, возможность безопасной транспортировки и соответствовать следующим требованиям:

- емкости для хранения жидких отходов, содержащих ПХБ, должны быть герметичными, изготовленными из стали и иметь двойные стенки;

- контейнеры для хранения конденсаторов и твердых отходов, содержащих ПХБ:

- должны быть обработаны антикоррозийным покрытием;

- должны быть герметичными в целях недопущения утечек содержимого при перевозке (не допускается заваривание крышки контейнера);

- должны иметь крепления (ручки), необходимые для подъема контейнеров и их транспортировки;

- габариты контейнера должны позволять устанавливать конденсаторы вертикально и в последующем транспортировать его без извлечения содержимого.

ГЛАВА 8

ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ И ОТХОДОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПХБ

58. При отсутствии действующих установок по обезвреживанию экологически безопасным способом выведенного из эксплуатации оборудования и отходов, содержащих ПХБ, необходимо организовать их хранение на объектах хранения отходов.

59. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ, должно осуществляться в соответствии с требованиями законодательства в области охраны окружающей среды и исключать попадание ПХБ в окружающую среду.

60. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ, осуществляется на территории юридических лиц, являющихся собственниками (владельцами) оборудования и отходов, содержащих ПХБ, и на Комплексе.

61. Порядок организации хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ, регламентируется настоящими Правилами, СанПиН 2.1.7.12-42-2005 и другими нормативными правовыми актами, в том числе техническими нормативными правовыми актами в области обращения с опасными отходами.

62. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ, на территории предприятия должно осуществляться на специальных площадках с учетом типов оборудования, его количества, состояния, количества и видов отходов, содержащих ПХБ.

63. Допускается хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ:

- в производственных или вспомогательных помещениях;

- в нестационарных складских сооружениях (под навесными конструкциями);

- на открытых, приспособленных для хранения отходов площадках.

64. Не допускается хранение неупакованных конденсаторов, содержащих ПХБ, загрязненных ПХБ грунта, ветоши и других твердых отходов (за исключением загрязненных строительных конструкций) на открытых площадках.

65. При организации хранения загрязненных ПХБ строительных конструкций необходимо предусмотреть их изоляцию от контакта с окружающей средой (укрытие полиэтиленовой пленкой, брезентом, другими водонепроницаемыми материалами).

66. Все места хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ, должны быть удалены от пожароопасных источников и располагаться на территориях, не подверженных наводнениям и затоплениям.

67. Помещение, в котором хранятся оборудование и отходы, содержащие ПХБ, должно быть обеспечено естественной либо принудительной вентиляцией для предотвращения вредного воздействия испарений ПХБ.

68. Места (площадки) хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ, должны обеспечивать возможность доступа для контроля их состояния. Складские сооружения и открытые площадки должны быть ограждены и изолированы от доступа посторонних лиц.

69. В местах хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ, поверхность площадки должна иметь водонепроницаемое и химически стойкое покрытие (бетон, керамическая плитка).

70. Площадка хранения оборудования и отходов, содержащих ПХБ, по периметру должна быть обвалована с высотой бортика, позволяющей обеспечить сбор всего объема ПХБ при возникновении утечки.

71. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ, должно осуществляться в отдельных отсеках (участках) для предупреждения перекрестного загрязнения полихлорированными бифенилами другого оборудования и (или) отходов.

72. На площадке временного хранения оборудования и отходы, содержащие ПХБ, должны храниться с соблюдением следующих требований:

оборудование, содержащее ПХБ, не имеющее повреждений и утечек ПХБ, хранится без упаковки;

поврежденные трансформаторы, содержащие ПХБ, после их герметизации и устранения утечек ПХБ хранятся без упаковки;

трансформаторы, содержащие ПХБ, после слива диэлектрика хранятся без упаковки;

поврежденные конденсаторы должны быть упакованы в контейнеры;

твердые отходы, содержащие ПХБ (загрязненная почва, опилки, ветошь и другое), должны быть упакованы в контейнеры;

жидкие ПХБ и отходы, содержащие ПХБ, хранятся в емкостях (бочках, цистернах).

73. Хранение трансформаторов и конденсаторов, содержащих ПХБ, должно осуществляться на металлических поддонах или стеллажах только в вертикальном положении. Не допускается составление конденсаторов друг на друга, а также хранение навалом.

74. Размещенное на хранение оборудование, содержащее ПХБ, устанавливают этикетками (ярлыками) наружу.

75. Хранение контейнеров должно осуществляться на подставках, предупреждающих коррозию металла.

76. На Комплексе оборудование и отходы, содержащие ПХБ, хранятся отдельно от других токсичных отходов до разработки технологий их экологически безопасного уничтожения.

77. Хранение оборудования и отходов, содержащих ПХБ, на Комплексе должно осуществляться на специально оборудованной площадке, имеющей водонепроницаемое и химически стойкое покрытие (бетон, керамическая плитка), под навесными конструкциями, предотвращающими попадание атмосферных осадков, или в здании(ях).

78. Площадка хранения должна иметь бордюр высотой не менее 15 см и устройство для сбора жидкости в случае аварийных разливов.

79. На хранение принимаются:

конденсаторы, содержащие ПХБ, упакованные в металлические контейнеры;

трансформаторы, содержащие ПХБ, с совтолом или другим диэлектриком на основе ПХБ без упаковки после их герметизации и устранения утечек ПХБ;

трансформаторы, загрязненные ПХБ, после слива диэлектрика без упаковки;
твердые отходы, содержащие ПХБ (загрязненная почва, опилки, ветошь и другое), упакованные в контейнеры;

жидкие ПХБ и ПХБ-содержащие отходы в емкостях (бочках, цистернах).

80. Поступающие на хранение контейнеры с конденсаторами и отходами, содержащими ПХБ, трансформаторы, содержащие ПХБ, емкости с жидкими ПХБ должны быть обработаны антикоррозийным покрытием и промаркированы в соответствии с пунктом 37 главы 5 настоящих Правил.

ГЛАВА 9

ТРАНСПОРТИРОВКА ОБОРУДОВАНИЯ И ОТХОДОВ, СОДЕРЖАЩИХ ПХБ

81. Транспортировка оборудования и отходов, содержащих ПХБ, к месту хранения или удаления экологически безопасным способом осуществляется с соблюдением мер предосторожности, исключающих разливы и утечки ПХБ и воздействия ПХБ на персонал.

82. Для перемещения оборудования, содержащего ПХБ, по территории предприятия могут использоваться тележки, автокары, тракторы, грузовые автомобили, другие транспортные средства, обеспечивающие транспортировку конденсаторов и трансформаторов и исключающие их механические повреждения вследствие опрокидывания, падения и других факторов.

83. Транспортировка оборудования, содержащего ПХБ, должна осуществляться только в вертикальном положении.

84. При перемещении поврежденного оборудования необходимо использовать специальные приспособления (поддоны, контейнеры), а также сорбирующие материалы, позволяющие локализовать возможные утечки ПХБ.

85. В случае разливов ПХБ при транспортировке необходимо срочно принять меры к ликвидации последствий.

86. Запрещается транспортировать поврежденное оборудование, содержащее ПХБ, совместно с другими видами оборудования, материалами или отходами.

87. При транспортировке оборудования и отходов, содержащих ПХБ, не допускается присутствие посторонних лиц, кроме специального персонала, сопровождающего груз.

88. Внутриверхотранспортные и международные перевозки оборудования и отходов, содержащих ПХБ, осуществляются автомобильным и железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозки опасных грузов (класс опасных грузов 9), требованиями к перевозке электрооборудования согласно техническим условиям, а также другими правилами, установленными Министерством транспорта и коммуникаций Республики Беларусь и Белорусской железной дорогой.

89. При перевозке отходов, содержащих ПХБ, составляется сопроводительный паспорт перевозки отходов производства в соответствии с требованиями законодательства Республики Беларусь об обращении с отходами.

ГЛАВА 10

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ОБОРУДОВАНИЕМ И ОТХОДАМИ, СОДЕРЖАЩИМИ ПХБ

90. При обслуживании действующего оборудования, содержащего ПХБ, должны соблюдаться требования безопасности, предусмотренные соответствующими инструкциями по технике безопасности при работе с силовым электрооборудованием.

91. При устранении повреждений оборудования, содержащего ПХБ, ликвидации разливов ПХБ, транспортировке и упаковке поврежденного оборудования, других работах, связанных с поврежденным оборудованием или отходами, содержащими ПХБ, следует соблюдать строгие меры предосторожности для предотвращения ингаляционного воздействия паров ПХБ или попадания ПХБ на кожу.

92. При проведении работ, связанных с обращением с поврежденным оборудованием и отходами, содержащими ПХБ, ликвидацией утечек ПХБ необходимо применять индивидуальные средства защиты согласно техническим нормативным правовым актам.

Для защиты органов дыхания от паров ПХБ используется респиратор или противогаз, подходящие для хлорированных паров.

93. Загрязненная защитная одежда и перчатки должны быть упакованы в контейнеры для отходов, содержащих ПХБ.

94. При наличии загрязненной внешней поверхности оборудования или контейнеров необходимо их промыть растворителем (керосином), собрать загрязненный растворитель и ветошь и обращаться с ними, как с отходами, содержащими ПХБ.

95. При попадании ПХБ в глаза необходимо промыть их водой в течение 15 минут и обратиться за помощью к врачу. При попадании ПХБ на кожные покровы необходимо немедленно снять загрязненную одежду и промыть пораженную кожу водой с мылом. При этом использование керосина или других растворителей категорически запрещено.

96. После всех операций с оборудованием, содержащим ПХБ, необходимо вымыть руки водой с мылом.

Приложение 1
к Правилам
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими
полихлорированные бифенилы

Перечень марок трансформаторов, содержащих ПХБ

Страна	Фирма, завод-производитель	Марка	Содержание ПХБ, кг	Год выпуска
СССР	ПО «Уралэлектротяжмаш»	ТНП-400/10	1500	До 1974
		ТНП-800/10	2550	
		ТНП-800/10	2750	
		ТНП-1600/10	3300	
		ТНПУ-1000/10	2500	
		ТНПУ-2000/10	3350	
		ТНР-420/0,5П	800	
		ТНР-750/10	1700	
		ТНР-1800/10	2500	
		ТНРУ-1200/10	2200	
		ТНРУ-2000/10	3350	
		ТНЗПУ-1000/10	2210	
		ТНЗПУ-2000/10	3260	
СССР	Чирчикский трансформаторный завод	ТНЗ-25/10	160	До 1990
		ТНЗ-40/10	205	
		ТНЗП-400/10	1380	
		ТНЗ-630/10	1000	
		ТНЗП-630/10	1350	
		ТНЗ-1000/10	1676	
		ТНЗП-1000/10	1786	
		ТНЗ-1600/10	2765	
		ТНЗП-1600/10	2850	
		ТНЗ-2500/10	2980	
		ТНЗ-2500/10	4120	
		ТНЗ-2500/10	4440	
		ТНЗС-2500/10	4160	
ГДР	Volta-Werke, Берлин	DL-2500/10	2100	1975
		DL-1250/10	1410	1975

Приложение 2
к Правилам
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими
полихлорированные бифенилы

Перечень марок силовых конденсаторов, содержащих ПХБ

Страна	Фирма, завод-производитель	Типы конденсаторов с ПХБ (либо специальные указатели)	Год выпуска
СССР	Серпуховский конденсаторный завод (г. Серпухов)	Косинусные КС0, КС1, КС2 Электротермические ЭСВ, ЭСВП, ЭСВК, ЭСК, ЭСПВ, ЭСС, ЭСВКП, ЭСП Импульсные ИС Тиристорные ФСТ, ФС, ГСТ, РСТ, РСТО Для полупроводниковых преобразователей ПС, ПСК Для электровозов КС, КСК, КС2А КСП, КСПК	1958–1988
	Усть-Каменогорский конденсаторный завод (г. Усть-Каменогорск)	Косинусные марок КС0, КС1, КС2, КСК1, КСК2 Электротермические ЭС, КСЭ, КСЭК Для фильтровых батарей КСФ, КСКФ	1959–1990 (1992)
	Ленинканский электротехнический завод (г. Ленинкан)	Конденсаторы для люминесцентных ламп ЛС, ЛСМ, ЛСЕ	1969–1990
ГДР	VEB ISOKOND (г. Лейпциг, Магдебург), VEM	Косинусные конденсаторы марок KS, KSTA, BK, KC, KCI, KP, LKC, LKCA, LKCI, LKPI, LKPF, LPXF, LPXI, LKPH, LKMI, LKUI, NKPT, NKNI, LPQI, LKS	До 1986
	VEB Electronic Gera	0218	
Польша	ZWAR	C CP	1968–1982
	BK. Dymitrow/Warszawa	C	1968
Англия	BICC and HUNTS Capacitors	L	
ФРГ	AEG Hydrowerk	Clophen 5CD, 4CD, 3CD, CPA30, 40, 50	1956–1983
	SIEMENS	CE, CO, CD, 4RA, 4RG, 4RH	1950–1978
Чехия	ZEZ	ССАК, СТАЕ, СУ	1980–1983

Приложение 3
к Правилам
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими
полихлорированные бифенилы

Перечень марок малогабаритных конденсаторов

Марка конденсатора	Общий вес, кг	Ориентировочная масса ПХБ, кг
ЛС1	Нет данных	Нет данных
ЛСЕ-1	Нет данных	Нет данных
ЛСЕ1 3,0	Нет данных	Нет данных
ЛСЕ1 3,75	Нет данных	Нет данных
ЛСЕ-400-7,8 У13	Нет данных	Нет данных
ЛСМ-250-2,5 У1.1	0,14	0,0467
ЛСМ-250-30 У1.1	1,14	0,38
ЛСМ-250-100 У1.1	4,35	1,45
ЛСМ-400-3,8 У1.1	0,26	0,087
ЛСМ-400-7,8 У1.1	0,46	0,153
ЛСМ-400-10 У1.1	0,57	0,19
ЛСМ-400-40 У1.1	2,00	0,667
ЛСМ-400-60 У1.1	3,46	1,153
ЛСМ-400-80 У1.1	4,43	1,477
ЛСМ-400-100 У1.1	5,34	1,78

Акт инвентаризации ПХБ

1. Сведения о юридическом лице, являющемся собственником (владельцем) оборудования и отходов, содержащих ПХБ (далее – организация):

Полное наименование организации _____

Наименование вышестоящей организации _____

Форма собственности _____

Почтовый адрес _____

2. Коды

Код формы по ОКУД	Коды					
	организации составителя отчета по ОКПО	организации составителя отчета по ОКЮЛП	основного вида экономической деятельности по ОКЭД	территории по СОАТО	формы (вида) собственности по ОКФС	организационно-правовой формы по ОКОПФ
1	2	3	4	5	6	7

3. Сведения о ПХБ-содержащем электрооборудовании, находящемся в эксплуатации:

Место установки	Марка	Количество, единиц	Масса единицы оборудования, кг	Объем ПХБ в единице, кг	Год выпуска	Характер эксплуатации	Состояние	Эксплуатационный запас, лет
1	2	3	4	5	6	7	8	9

4. Сведения о ПХБ-содержащем электрооборудовании, находящемся в резерве и (или) выведенном из эксплуатации (забракованное, поврежденное):

Место хранения	Марка	Количество, единиц	Масса единицы оборудования, кг	Объем ПХБ в единице, кг	Год выпуска	Год вывода из эксплуатации	Состояние, наличие повреждений
1	2	3	4	5	6	7	8

5. Сведения о другом оборудовании с ПХБ:

Место установки	Наименование оборудования	Торговое название ПХБ	Год выпуска оборудования	Эксплуатационный запас, лет
1	2	3	4	5

6. Сведения о сырье и материалах с ПХБ:

Торговая марка ПХБ	Место хранения	Вид емкости и объем, л	Объем ПХБ, кг	Год приобретения	Состояние емкости	Примечание
1	2	3	4	5	6	7

7. Сведения о ПХБ-содержащих отходах:

Наименование отходов	Объем отходов, т	Место хранения	Характеристика площадки	Размеры площадки, м ²	Время эксплуатации площадки, лет
1	2	3	4	5	6

8. Сведения о местах установки и хранения ПХБ-содержащего электрооборудования:

Место установки, хранения	Размеры площадки, м ²	Характеристика площадки	Характер поверхности, на которой установлено электро-оборудование	Характер использования площадки	Время эксплуатации площадки, лет
1	2	3	4	5	6

9. Сведения об аварийных ситуациях, сопровождающихся утечками ПХБ в окружающую среду:

Место аварии	Тип аварии	Год аварии	Последствия	Ликвидация последствий
1	2	3	4	5

Руководитель организации _____
(инициалы, фамилия) _____ (подпись)

Должностное лицо, ответственное за составление отчета _____
(должность) _____ (инициалы, фамилия) _____ (подпись)

« ____ » _____
(номер контактного телефона) (дата составления акта)

Примечания:

1. В пункте 3 акта инвентаризации:

в графе 1 приводится место установки силовых трансформаторов и конденсаторов, заполненных ПХБ (название и номер цеха, электроподстанции, электропечи и другое);

в графе 2 указывается марка трансформаторов и конденсаторов, находящихся в эксплуатации (например, для трансформаторов – ТПЗ-2500/10, для конденсаторов – КС2-0,38-36-ЗУЗ). При сложности идентификации электрооборудования с ПХБ рекомендуется составлять общий список силовых трансформаторов и конденсаторов с указанием их марок и других характеристик;

в графе 3 приводится количество оборудования в единицах, которое определяется на основании непосредственного подсчета электрооборудования;

в графе 4 указывается масса единицы оборудования в соответствии с паспортными данными оборудования и торгового ярлыка. При отсутствии таких данных в графе делается запись «неизвестно»;

в графе 5 указывается количество ПХБ в единице оборудования (в килограммах) на основании паспортных данных оборудования и (или) торгового ярлыка. При отсутствии таких данных в графе делается запись «неизвестно»;

в графе 6 указывается год выпуска оборудования в соответствии с информацией, указанной в паспорте или на торговом ярлыке. При отсутствии таких данных в графе ставится год поставки оборудования в организацию. При отсутствии данных о годах выпуска и поставки в графе делается запись «неизвестно»;

в графе 7 указывается характер эксплуатации оборудования: постоянный либо периодический. В случае постоянной эксплуатации оборудования делается запись «постоянный». В случае периодической эксплуатации оборудования отмечается длительность эксплуатации в течение года (в месяцах);

в графе 8 дается оценка состояния оборудования. При отсутствии повреждений корпуса и утечек ПХБ состояние оценивается как удовлетворительное. При наличии повреждений корпуса и утечек ПХБ состояние оценивается как неудовлетворительное с указанием характера повреждений (коррозия корпуса в нижней части бака, неплотности сливного крана и другое);

в графе 9 приводится ориентировочный оставшийся эксплуатационный запас оборудования (лет) с учетом физического и морального износа оборудования, проектируемых мероприятий по переоснащению и других мероприятий.

2. В пункте 4 акта инвентаризации:

в графе 1 указывается место хранения ПХБ-содержащего электрооборудования (номер и название цеха, электроподстанция, открытая площадка, специальный навес и другое);

в графе 2 указывается марка трансформаторов и конденсаторов, находящихся в резерве либо выведенных из эксплуатации (например, для трансформаторов – ТНЗ-2500/10, для конденсаторов – КС2-О,38-36-ЗУЗ). При сложности идентификации электрооборудования с ПХБ составляется общий список силовых трансформаторов и конденсаторов с указанием их марки и других характеристик;

в графе 3 приводится количество оборудования в единицах штук, которое определяется на основании его непосредственного подсчета;

в графе 4 указывается масса единицы оборудования (в килограммах) в соответствии с паспортными данными оборудования и торгового ярлыка. При отсутствии таких данных в графе делается запись «неизвестно»;

в графе 5 указывается количество ПХБ в единице оборудования (в килограммах) на основании паспортных данных оборудования и (или) торгового ярлыка. При отсутствии таких данных в графе делается запись «неизвестно»;

в графе 6 указывается год выпуска оборудования в соответствии с информацией, указанной в паспорте или на торговом ярлыке. При отсутствии таких данных в графе ставится год поставки оборудования в организацию. При отсутствии данных о годах выпуска и поставки делается запись «неизвестно»;

в графе 7 указывается год вывода оборудования из эксплуатации в соответствии с технической документацией либо на основании свидетельств обслуживающего персонала;

в графе 8 дается оценка состояния оборудования. При отсутствии повреждений корпуса и утечек ПХБ состояние оценивается как удовлетворительное. При наличии повреждений корпуса и утечек ПХБ состояние оценивается как неудовлетворительное с указанием характера повреждений (коррозия корпуса в нижней части бака, неплотности сливного крана и пр.). На наличие утечек указывают «жирные» (мокрые) пятна на металлическом корпусе или отдельных деталях.

3. В пункте 5 акта инвентаризации:

в графе 1 приводится место установки (использования) другого оборудования с ПХБ (название и номер цеха, электроподстанции и другое);

в графе 2 указывается наименование оборудования с ПХБ (теплообменные системы, кабель, гидравлическое оборудование и другое);

в графе 3 приводится торговое название ПХБ, используемого в оборудовании (делор, совол, пластификаторный и другое);

в графе 4 указывается год выпуска оборудования в соответствии с информацией, указанной в паспорте или на торговом ярлыке. При отсутствии таких данных в графе ставится год поставки оборудования в организацию. При отсутствии данных о годах выпуска и поставки делается запись «неизвестно»;

в графе 5 приводится ориентировочный оставшийся эксплуатационный запас оборудования (лет) с учетом физического и морального износа оборудования, проектируемого перевооружения предприятия и других мероприятий.

4. В пункте 6 акта инвентаризации:

в графе 1 указывается торговое название продукции с ПХБ;

в графе 2 приводится место хранения ПХБ (склад цеха, склад завода, открытая площадка, навес и другое);

в графе 3 показывается вид емкости, в которой находится ПХБ (бочки, баки, цистерны и другое), с указанием полного объема емкости (в литрах);

в графе 4 приводится объем ПХБ, включая остаточные его количества. Оценку объема ПХБ при отсутствии специальных меток емкости, в которой хранится ПХБ, осуществляют ориентировочно, без переливов и специальных замеров в связи с высокой токсичностью соединений;

в графе 5 указывается год приобретения сырья и материалов с ПХБ;

в графе 6 дается оценка состояния емкости. При отсутствии утечек жидкости состояние емкости оценивается как удовлетворительное, при наличии утечек, повреждений корпуса – как неудовлетворительное (в этом случае в примечании указывается характер повреждений).

5. В пункте 7 акта инвентаризации:

в графе 1 указывается наименование отходов;

в графе 2 приводится объем ПХБ-содержащих отходов в тоннах;

в графе 3 приводится место хранения ПХБ-содержащих отходов (открытая площадка, специальный навес и другое);

в графе 4 дается основная характеристика места хранения ПХБ-содержащих отходов (наличие (отсутствие) бетонированного основания, навеса);

в графе 5 приводятся размеры площадки, используемой для хранения ПХБ-содержащих отходов (в квадратных метрах). Размеры площадки приводятся на основании непосредственных измерений;

в графе 6 приводится время эксплуатации площадки для хранения ПХБ-содержащих отходов (количество лет).

6. В пункте 8 акта инвентаризации:

в графе 1 указываются настоящие и бывшие места эксплуатации ПХБ-содержащего электрооборудования, а также места хранения (складирования) резервного и (или) выведенного из эксплуатации оборудования, содержащего ПХБ (название и номер цеха, электроподстанция, склад, открытая площадка и другое);

в графе 2 приводятся размеры площадки, используемой для эксплуатации (хранения) ПХБ-содержащего оборудования (в квадратных метрах);

в графе 3 дается основная характеристика места эксплуатации (хранения) ПХБ-содержащего оборудования (наличие (отсутствие) бетонированного основания, навеса, изолированность);

в графе 4 указывается характер поверхности, на которой установлено ПХБ-содержащее электрооборудование (сплошное бетонное основание, отдельные бетонные плиты, незащищенный грунт и другое);

в графе 5 показывается характер использования площадки (действующая подстанция, склад оборудования, демонтированная конденсаторная подстанция и другое);

в графе 6 приводится время эксплуатации площадки. В случае, если площадка эксплуатируется в настоящее время, указывается год начала эксплуатации. В случае, если конденсаторная батарея или трансформаторная подстанция демонтирована, указываются годы установки и демонтажа оборудования. В случае, если площадка использовалась для хранения оборудования временно, указывается период хранения (годы).

7. В пункте 9 акта инвентаризации:

в графе 1 указывается место аварии (конденсаторная батарея, трансформаторная подстанция и другое);

в графе 2 указывается тип аварии, сопровождающийся утечками ПХБ (взрыв конденсатора с разгерметизацией корпуса, разгерметизация бака трансформатора при его установке, пожар в здании и другое);

в графе 3 указывается год аварии;

в графе 4 показываются последствия, включающие вывод конденсатора(ов) (трансформатора(ов)) из эксплуатации, утечки ПХБ, загрязнение зданий, конструкций ПХБ и другое. Приводятся оценки потерь ПХБ, количество поврежденного оборудования;

в графе 5 приводятся сведения о ликвидации последствий (снятии загрязненного грунта, выполнении других мероприятий).

Приложение 5
к Правилам
обращения с оборудованием
и отходами, содержащими
полихлорированные бифенилы

Изображение знака безопасности и дополнительной таблички для маркировки оборудования и отходов, содержащих ПХБ

****На бумажном носителе*