

В.С. СОРОГОВЕЦ,
главный специалист Управления надзора за безопасностью
оборудования, работающего под давлением, и тепловых
электростанций Департамента по надзору за безопасным
ведением работ в промышленности МЧС Республики Беларусь



ИЗМЕНЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ К ОСУЩЕСТВЛЕНИЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В ОБЛАСТИ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ КОТЕЛЬНЫХ

Комментарии к Правилам по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °С

С 1 июля введен новый документ взамен Правил по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115 °С, утвержденных постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 31 декабря 2013 года № 79. Измененные правила утверждены постановлением МЧС от 1 февраля 2021 года № 5.

Новые правила приняты с целью приведения требований в области обеспечения промышленной безопасности при эксплуатации паровых и водогрейных котлов в соответствие с действующим законодательством Республики Беларусь.

Действие документа распространяется:

- на котельные, в том числе передвижные транспортабельные и блочно-модульные, мощностью более 200 кВт независимо от мощности установленных в них котлов, использующие газообразные, жидкие и твердые виды топлива;
- установленные в вышеуказанных котельных паровые котлы с избыточным давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой нагрева воды не выше 115 °С; паровые и водогрейные котлы-утилизаторы; автономные пароперегреватели и экономайзеры с параметрами

не более 0,07 МПа и не выше 115 °С соответственно;

- элементы работающего под избыточным давлением оборудования котельных (сборочные единицы котла) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления; системы автоматики безопасности и регулирования работы котлов и их горелок; установки докотловой обработки воды; предохранительные устройства котлов; горелочные устройства котлов, работающих на твердом и жидком топливе.

Главное отличие новых правил от действовавших ранее заключается в том, что их требования распространяются непосредственно на котельные как на потенциально опасный объект.

Прежние нормы касались паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115 °С,

за исключением установленных в частных домовладениях. Вновь утвержденными правилами определены обязательные для соблюдения требования к котлам, установленным в котельных, подлежащих регистрации в Госпромнадзоре. К соответствующему оборудованию котельных, не подлежащих такой регистрации, эти требования могут быть применены по решению субъекта хозяйствования в объеме, определяемом им самим.

Правила не распространяются на следующее оборудование:

- аппараты водонагревательные газовые бытовые (проточные и емкостные);
- аппараты отопительные бытовые с водяным контуром;
- водоподогреватели (бойлеры);
- котлы вместимостью не более 0,025 м³ (25 л);
- котлы, устанавливаемые на морском и внутреннем водном транспорте;

- отопительные котлы железно-дорожного и специального подвижного состава;

- котлы с электрическим обогревом, электродные котлы;

- паровые котлы с избыточным давлением пара не более 0,07 МПа, водогрейные котлы с температурой нагрева воды не выше 115 °С, установленные в многоквартирных или блокированных жилых домах частного жилищного фонда;

- приборы парового и водяного отопления.

В связи с этим юридическим лицам, использующим для отопления и горячего водоснабжения конденсационные газовые котлы (бытовые отопительные приборы), теперь нет необходимости назначать ответственных за безопасность, проводить обязательное ранее техническое освидетельствование, вести журналы и т.д., так как указанные котлы, ввиду их малого (до 25 л) объема, не подпадают под действие новых правил. Вместе с тем при использовании такого оборудования необходимо неукоснительно соблюдать требования руководств (инструкций) заводов-изготовителей по эксплуатации.

Изменены требования к регистрации котельных. До вступления в силу новых правил предписывалось регистрировать котельные, в которых установлен один паровой котел с давлением пара не более 0,07 МПа или один водогрейный котел с температурой нагрева воды не выше 115 °С с единичной мощностью более 100 кВт. Согласно приложению 2 к Закону Республики Беларусь «О промышленной безопасности» такие котельные не являются потенциально опасными объектами и регистрации в настоящее время не подлежат. Субъекты хозяйствования, имеющие на балансе такие котельные, должны снять их с регистрации, обратившись в Госпромнадзор с соответствующим заявлением.

Из норм промышленной безопасности в рассматриваемой области исключены требования, относящиеся к проектированию котельных, в частности к лестницам, проходам, расстоянию между котлами, освещению и т.д. В соответствии с Указом Президента Республики Беларусь

«О строительных нормах и правилах» эти требования устанавливаются СН 4.02.04-2019 «Котельные установки», СН 4.02.05-2020 «Автономные источники теплоснабжения», утвержденными Министерством архитектуры и строительства, а также СНиП II-35-76 «Котельные установки»».

Исключены также требования к порядку осуществления и организации производственного контроля, а также к лицам, осуществляющим этот контроль. Отметим, что, несмотря на это, в котельных, подлежащих государственному надзору, производственный контроль должен осуществляться на основании требований Закона «О промышленной безопасности».

Изменены требования к организации промышленной безопасности на предприятии, эксплуатирующем котельную. Так, для содержания котельной в исправном состоянии и обеспечения безопасных условий ее эксплуатации необходимо:

- назначить приказом по организации лицо, ответственное за организацию и обеспечение промышленной безопасности при эксплуатации котельной. Номер и дата приказа о назначении должны быть записаны в паспорт котельной. Допускается также привлекать такое лицо по договору;

- разработать инструкции по эксплуатации;

- назначить необходимое для обслуживания котлов количество работников;

- обеспечить работников, обслуживающих котлы, инструкциями по эксплуатации и технологическими схемами, которые должны находиться на их рабочих местах;

- обеспечить соблюдение работниками правил и инструкций по эксплуатации котлов, а также требований изготовителя, установленных руководством (инструкцией);

- обеспечить проведение технического обслуживания и планово-предупредительных ремонтов котлов;

- не допускать эксплуатацию котлов при неисправности запорной и регулирующей арматуры, средств измерений, сигнализации и защиты, предохранительных и блокировочных устройств, а также котлов с истекшим

сроком эксплуатации при отсутствии обоснования его продления в порядке, установленном настоящими правилами;

- при выявлении нарушений требований промышленной безопасности принимать меры по их устранению и предупреждению.

Вместо лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию котлов, вводится лицо, ответственное за организацию и обеспечение промышленной безопасности при эксплуатации котельной. Данное лицо должно обеспечивать содержание котлов в исправном состоянии, а также:

- осматривать котлы, находящиеся в рабочем состоянии, с периодичностью, установленной руководителем организации, осуществляющей обслуживание котлов;

- проверять записи в сменном журнале с периодичностью, установленной руководителем организации, осуществляющей обслуживание котлов, расписываться в нем о проведении проверки;

- хранить паспорта котлов, конструкторскую и эксплуатационную документацию изготовителей, в том числе руководство (инструкцию) по эксплуатации;

- обеспечивать подготовку к проведению оценки технического состояния котла;

- самостоятельно проводить наружный и внутренний осмотры, гидравлические испытания котла до проведения оценки его технического состояния экспертом в области промышленной безопасности Госпромнадзора;

- в порядке, установленном организацией, эксплуатирующей котлы, проводить противоаварийные тренировки с работниками, обслуживающими котлы, вносить запись о результатах тренировок в журнал противоаварийных тренировок;

- своевременно устранять выявленные неисправности котлов и вспомогательного оборудования.

В новой редакции исключена процедура технического освидетельствования котлов, что повлияло в том числе и на требования к порядку допуска к эксплуатации. Теперь он производится на основании письменного приказа (распоряжения) руководства эксплуатирующей организации после

проведения лицом, ответственным за организацию и обеспечение промышленной безопасности при эксплуатации котельной, следующих процедур:

- оценки технического состояния котлов;
- регистрации котельной (внешения изменений в документы о регистрации котельной);
- пуска наладочных работ – в случаях, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации;
- получения положительного заключения о соответствии объекта строительства требованиям безопасности и эксплуатационной надежности.

Правилами предусмотрено, что допуск к эксплуатации котла, отработавшего назначенный (расчетный) срок службы, возможен на основании результатов его технического диагностирования и оценки технического состояния, проведенной ответственным за организацию и обеспечение промышленной безопасности при эксплуатации котельной либо экспертом в области промышленной безопасности Госпромнадзора. При этом назначенный срок службы котла не должен превышать четырех лет. Следует подчеркнуть, что согласно новым правилам, техническому диагностированию подлежат все без исключения котлы, отработавшие нормативный срок службы. При отсутствии в паспорте котла данных о расчетном сроке службы принимается срок 10 лет.

Нормы промышленной безопасности дополнены требованиями к сварке котлов при их изготов-

лении, монтаже и ремонте. Известно, что для выполнения сварных соединений ответственных элементов котлов организации согласовывают протокол производственной аттестации (квалификации) технологии сварки с Госпромнадзором. Требования к содержанию протокола в части результатов производственной аттестации (квалификации) и области распространения технологии сварки ранее не были установлены ни в одном из действующих ТНПА в области промышленной безопасности. Сегодня, в соответствии с новыми правилами, документ должен содержать:

- геометрические параметры сварных соединений контрольных образцов, пространственное положение сварки, марки сталей контрольных образцов и сварочных материалов;
- результаты испытаний сварных соединений контрольных образцов;
- область распространения технологии сварки в части диапазонов геометрических параметров сварных соединений, пространственного положения сварки, групп сталей и сварочных материалов, наименования потенциально опасных объектов;
- обозначения и наименования ТНПА, касающихся проведения оценки качества сварных соединений;
- общую оценку технологии сварки и качества сварных соединений контрольных образцов.

Правилами установлено, что сварщик, допущенный по результатам аттестации к выполнению сварочных работ, перед допуском к работе должен проходить проверку

практических навыков путем выполнения и контроля пробного сварного соединения не менее одного раза в шесть месяцев. При этом по своим параметрам (марка стали, габариты труб, форма разделки кромок, метод сварки, сварочные материалы, положение шва, режим подогрева и др.) контрольное сварное соединение должно быть идентичным производственному или одного с ним типа. Сварщик может приступить к работе на котле только при положительных результатах проверки пробного сварного соединения аккредитованной лабораторией, оформленных соответствующим протоколом.

Установлены требования к сварочным аппаратам для дуговой сварки плавлением: для применения данного оборудования на потенциально опасных объектах (котельных) необходимо получить разрешение Госпромнадзора.

Правила содержат девять объемных приложений. В частности, в приложение 5 «Нормы оценки выявленных дефектов» включены соответствующие нормы для основных видов контроля металла и сварных соединений, включая визуальный, магнитопорошковый и вихретоковый, ультразвуковой, радиографический, спектральный анализ (стилоскопирование), а также металлографические исследования и измерение твердости металла.

При изготовлении котлов для собственных нужд (без реализации на территории Таможенного союза) установлены формы паспорта на котел и свидетельства об изготовлении элементов котла.

